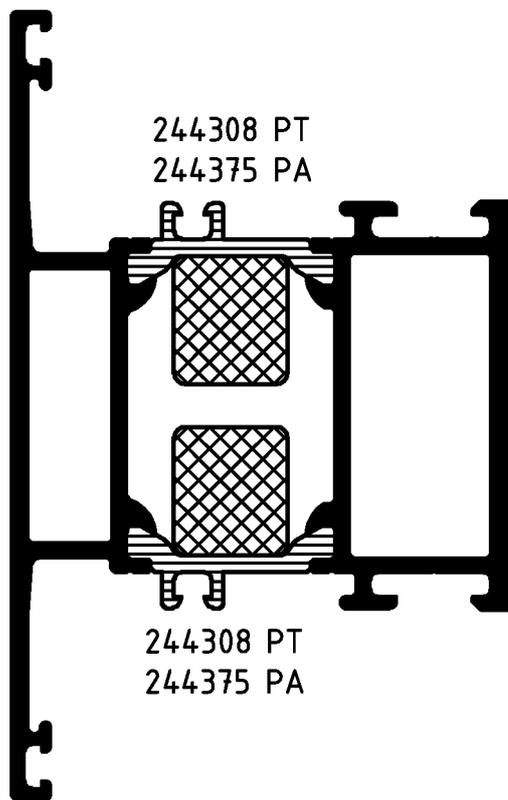


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823, 826, 1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

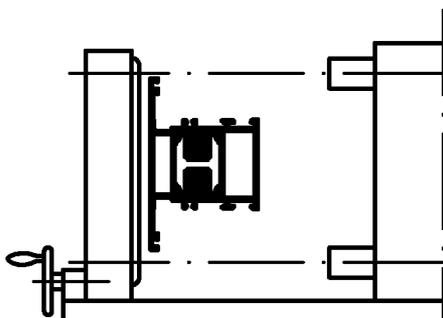
181120

244308 PT
244375 PA

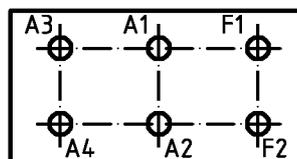


181070

244308 PT
244375 PA

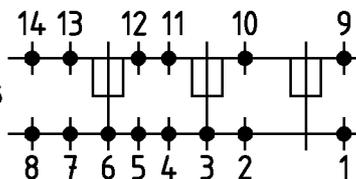


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör	
A1	1	293906	293906	R1	4	296210
A2	1	293906	293906			
A3	1	293907	293906			
A4	1	293907	293906			
F1	1	293395				
F2	1	293395				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total		Werkstoff Material	
		beschichtet coated		Gewicht Weight	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
		Name	Helwer	13.05.2005	prakkeau
		Zeichnung in AutoCAD erstellt	gez. drawn		Helwer
			gepr. checked		Finkemeyer
			ges. seen		Nienhüser
			Benennung Title		
			Royal S 65.HI		
			Zechn.-Nr. Drawing No.		
			370230 RP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		