

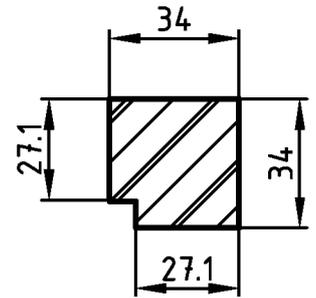
Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823, 826, 1004, voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

181600

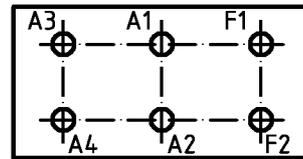
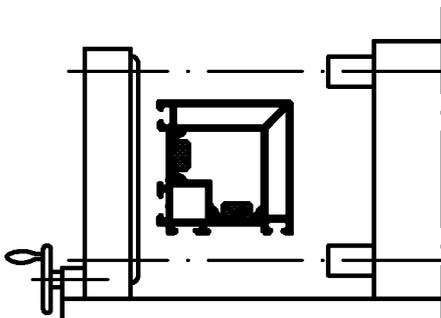
244300 PT
244365 PA

181580

244300 PT
244365 PA

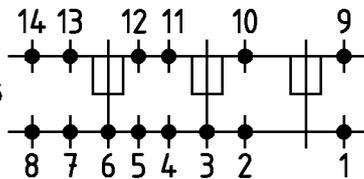


In 2 Durchgängen rollen!



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör	
A1	1	296272	296272	R1	6	280753
A2	1	280699 B	280699 B			
A3	1	296272	296272			
A4	1	280700 B	280699 B			
F1	1	296272				
F2	1	280698 B				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0201		06.07.2005	GIRNMA	Royal S 65.HI	
Name Helwer		GIRNMA		Benennung Title	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		Girnus		Rollenplan Isomat 4/5	
		Girnus		IsoModul	
		Nienhüser		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				370580 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	