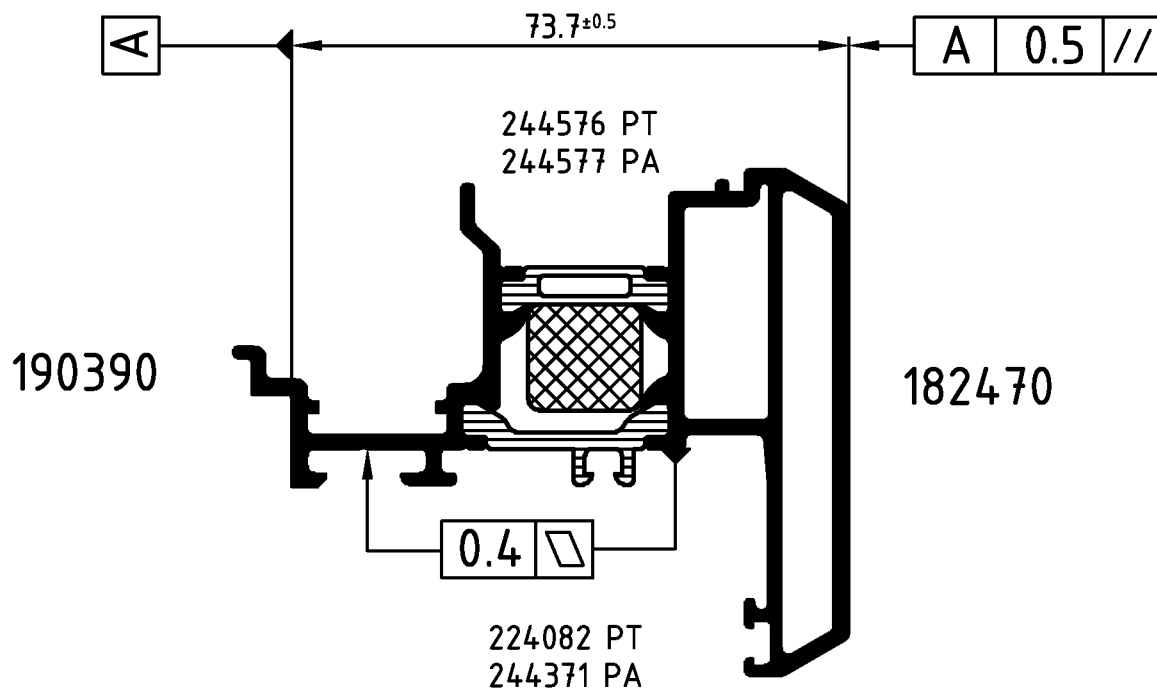
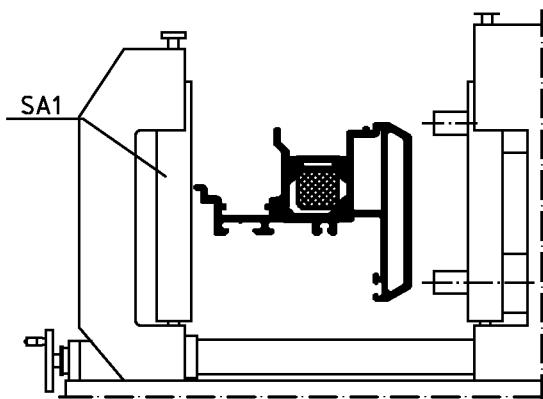


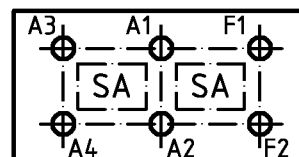


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



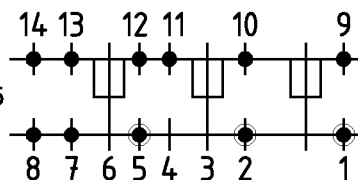
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280699 B		280699 B		R1/R2/A2/R4		
A3	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280700 B		280699 B		R1/R2/A4/R4		
F1	1	280695 B				R1/R2/F1/R3		
F2	1	280698 B				R1/R2/F2/R4		
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		—
						umf. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name
Name				Finkemeyer		17.07.2006		FINKCA
R3 u. R4 hinzugefügt				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
								Zechn.-Nr. Drawing No.
								Ersatz für Replacement for

Info-Plan:		Gewicht Weight		g/m	
Maßstab Scale		1 : 1			
Werkstoff Material		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Royal S 65AK.HI		IsoModul			
370830 RP 1000					
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					