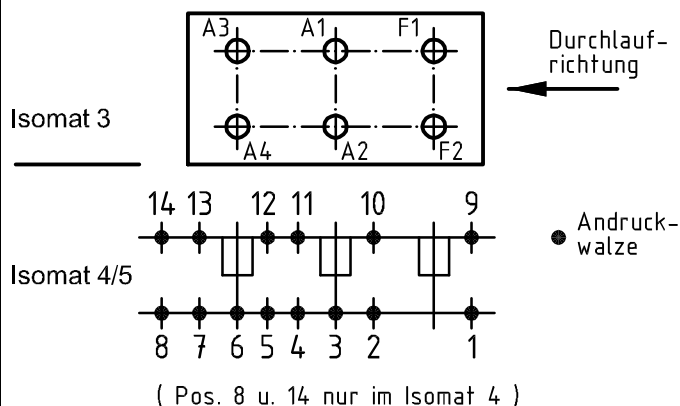
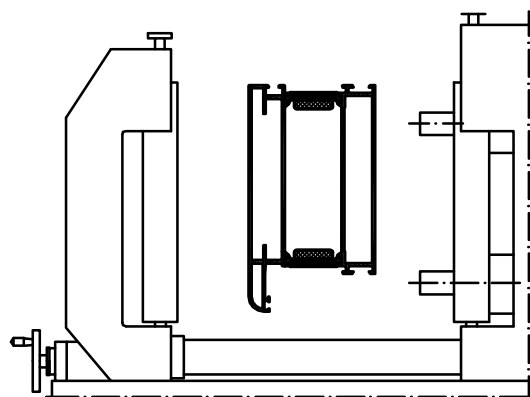


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	280750 (Adapter)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1			
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2			
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3			
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4			
F1	1	280738 A		R1/F1			
F2	1	280738 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				umt. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale	
				— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		K1.6		Schüco ADS 75 HD SL.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						371140 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	