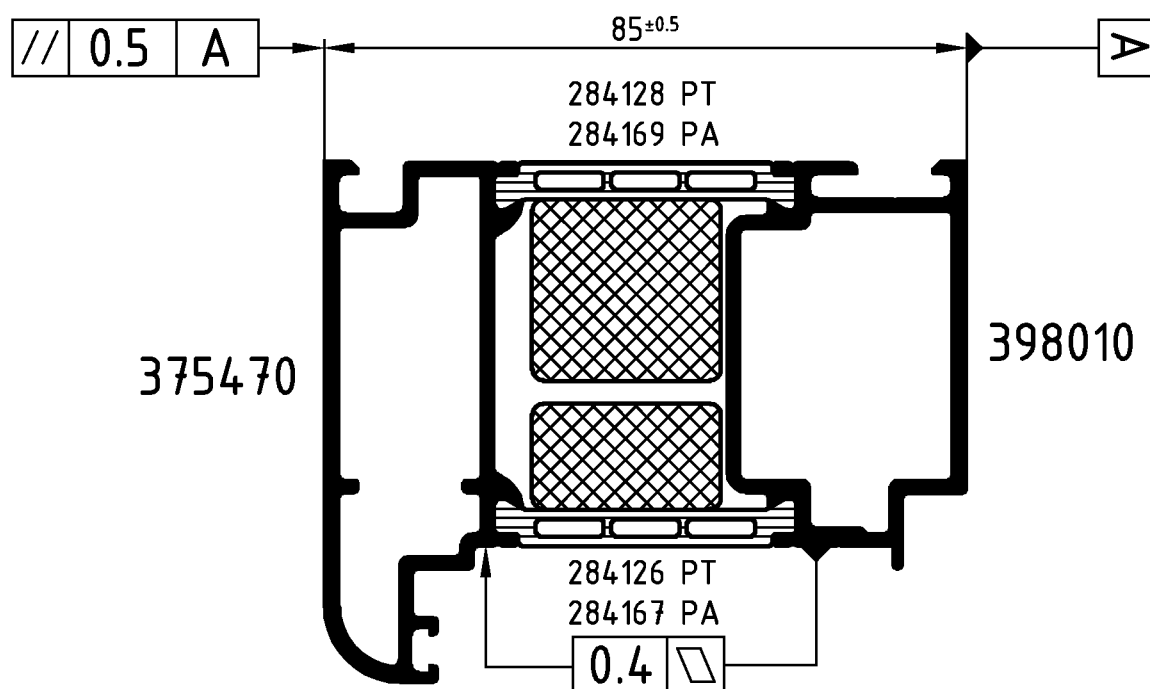
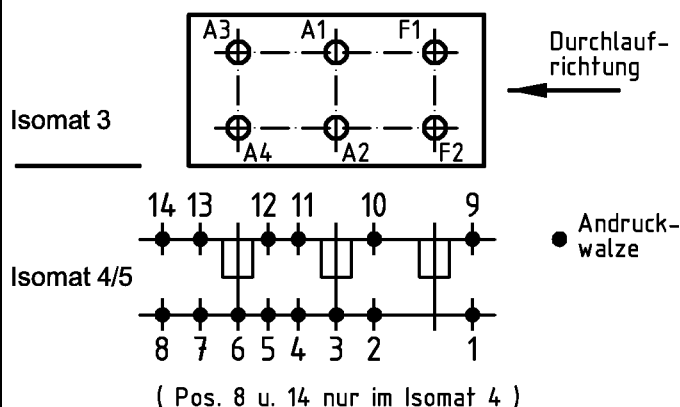
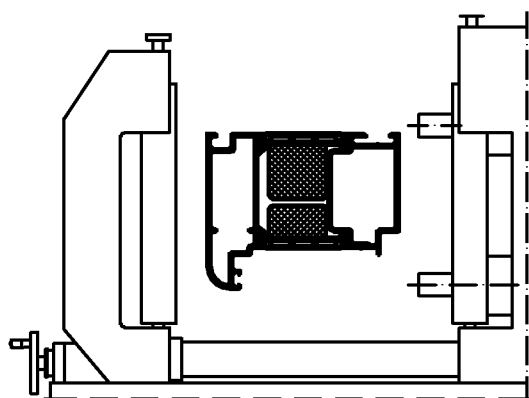




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1	
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2	
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3	
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4	
F1	1	282660 A	282660 A	R1/F1	
F2	1	282660 A	282660 A	R1/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight	
mech. polished uml. total				Maßstab Scale	
beschichtet coated				1 : 1	
Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version				Rollenplan	
Name				Isomat 3/4/5	
PT Steg 284128 ersetzt 284170				Schüco ADS 75 SL.SI	
PT Steg 284126 ersetzt 284168				IsoModul	
Datum Date				371600 RP 1000	
Name				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
Finkemeyer				Ersatz für Replacement for	
Winkler					
Nienhüser					
SCHÜCO					