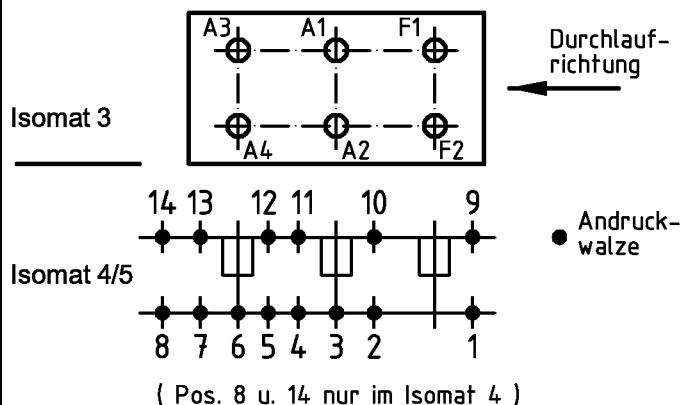
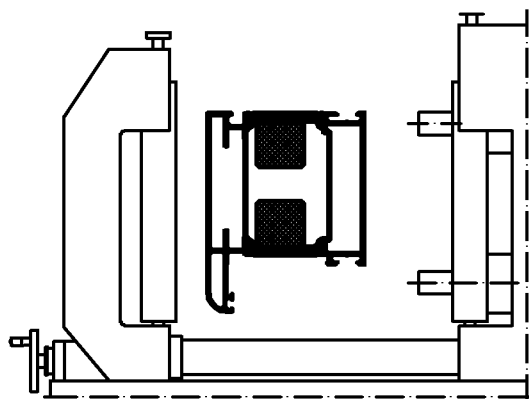


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	280750 (Adapter)	
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1				
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2				
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3				
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4				
F1	1	282660 A		R1/F1				
F2	1	282660 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Benennung Title		
Name Finkemeyer				17.10.2006 finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Profil geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 75 SL.SI		IsoModul
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 371740 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for