

398890

375540

A

0.4

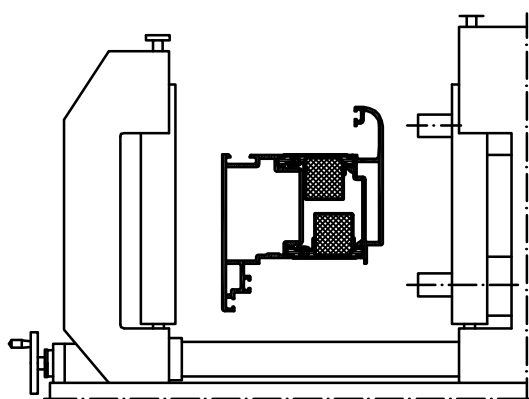
284173 PA

284173 PA

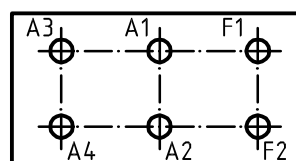
85±0.5

// 0.5 A

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

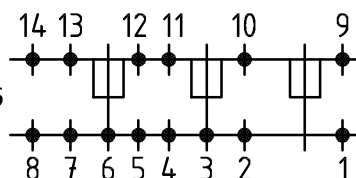


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282657 A		282657 A		R1/R2/A1		
A2	1	282657 A		282657 A		R3/R4/A2/R5		
A3	1	282658 A		282657 A		R1/R2/A3		
A4	1	282658 A		282657 A		R3/R4/A4/R5		
F1	1	282660 A				R1/R2/F1		
F2	1	282660 A				R3/R4/F2/R5		