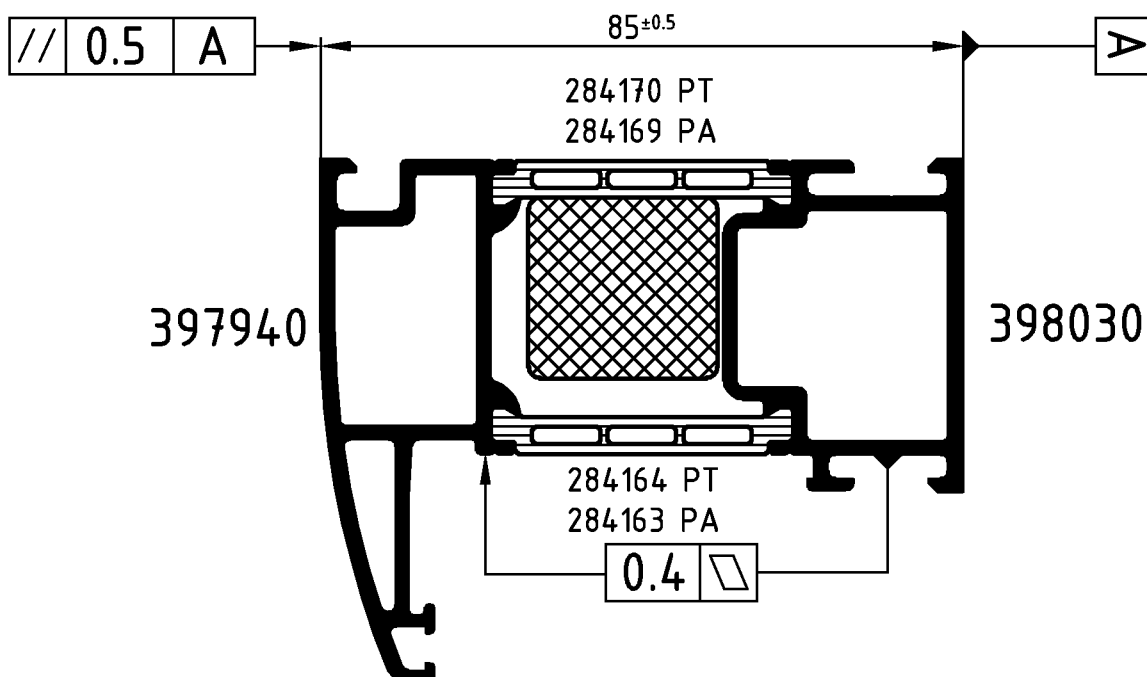
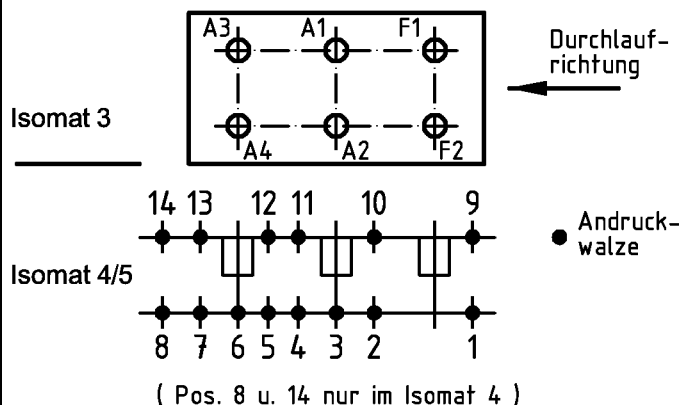
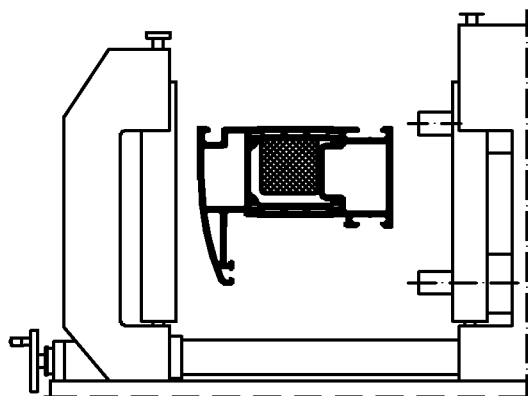


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck.	Art.-Nr. Zubehör
				Qty.	Art.-No. Accessories
R1				6	280750 (Adapter)
A1				1	282657 A
A2				1	282657 A
A3				1	282658 A
A4				1	282658 A
F1				1	282660 A
F2				1	282660 A
Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
R1/A1					
R1/A2					
R1/A3					
R1/A4					
R1/F1					
R1/F2					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
		mech. polished umf. total		Maßstab Scale	
		beschichtet coated		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		20.05.2008		Rollenplan	
Name		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
		Winkler		Schüco ADS Sonderkontur R123	
		Nienhüser		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				371850 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	