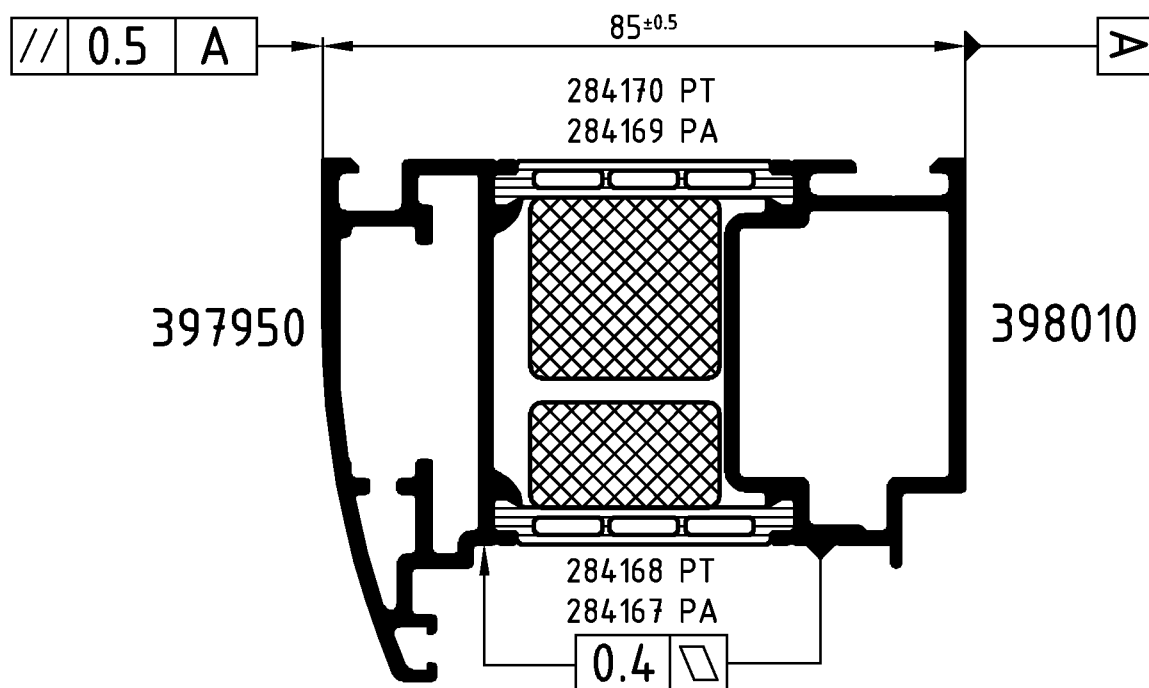
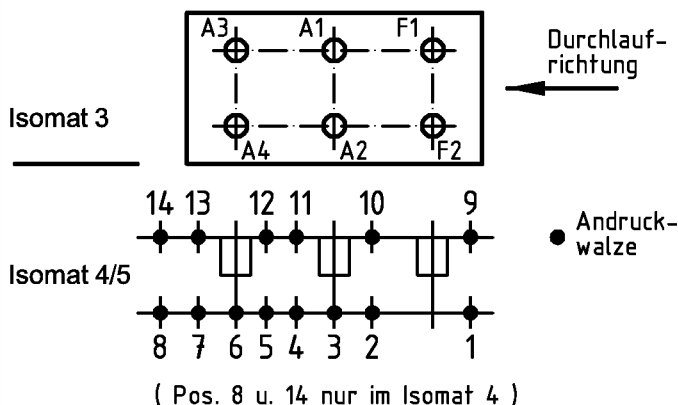
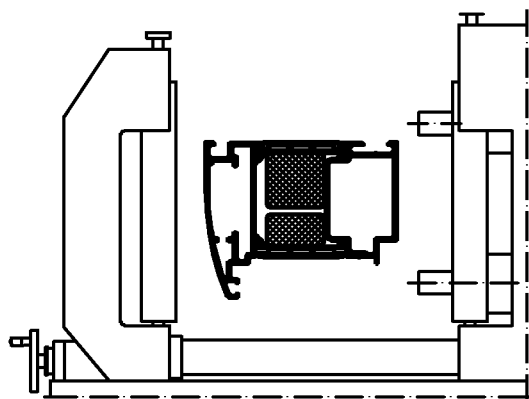




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280750 (Adapter)
A1	1	282657 A	282657 A	282657 A	R1/A1				
A2	1	282657 A	282657 A	282657 A	R1/A2				
A3	1	282658 A	282657 A	282657 A	R1/A3				
A4	1	282658 A	282657 A	282657 A	R1/A4				
F1	1	282660 A			R1/F1				
F2	1	282660 A			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				umf. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				20.05.2008				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan			
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5			
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS Sonderkontur R123 IsoModul			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						371860 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO