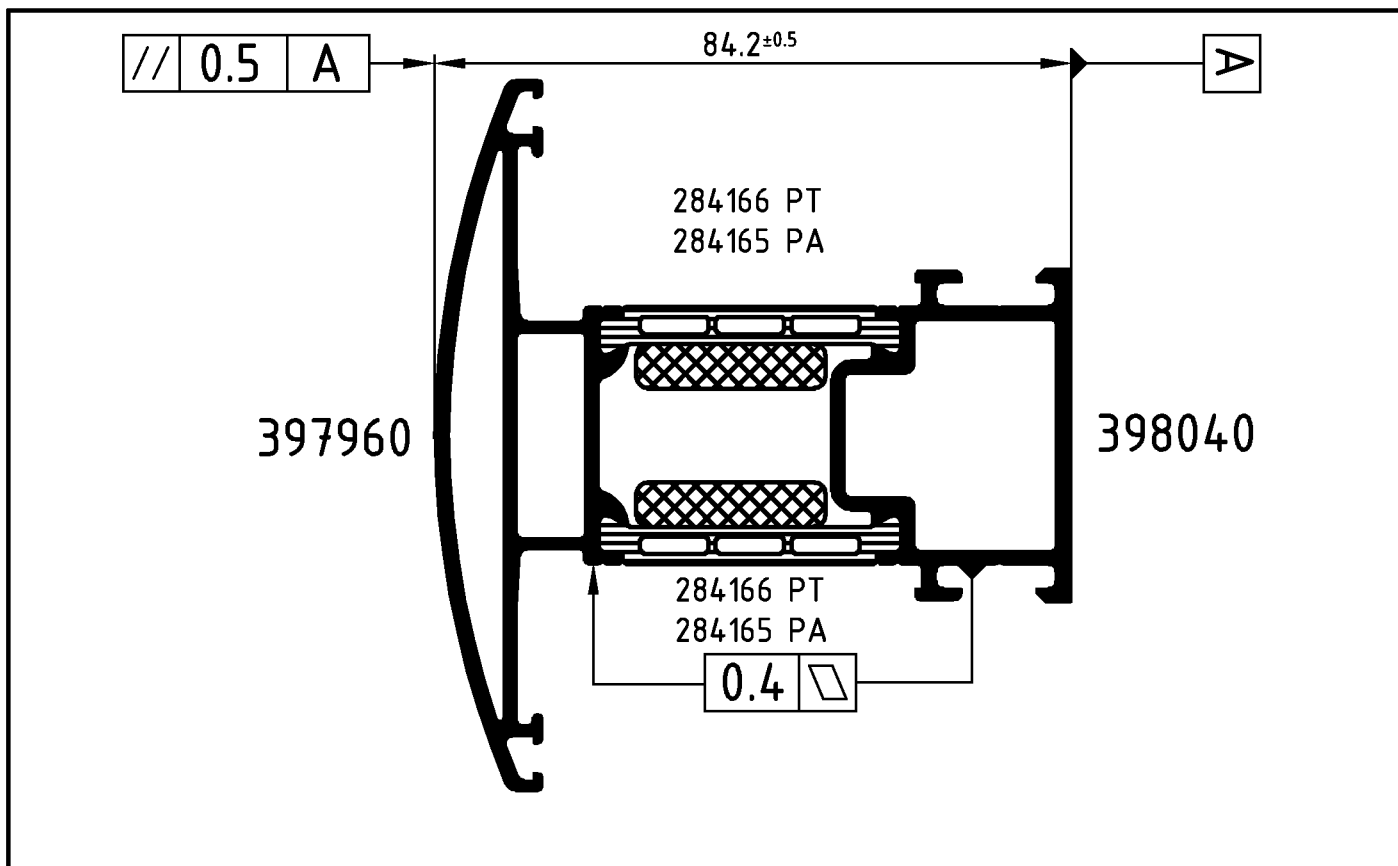
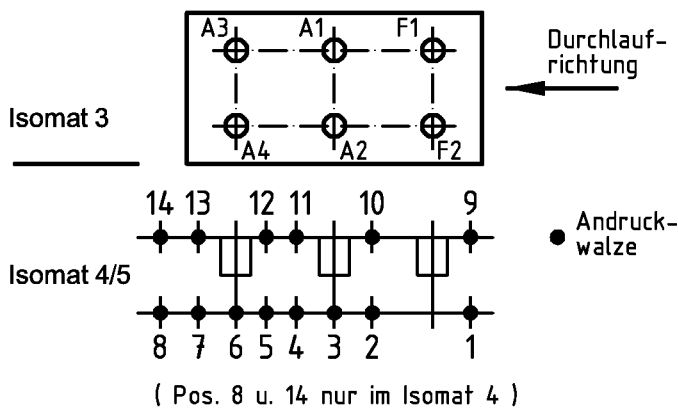
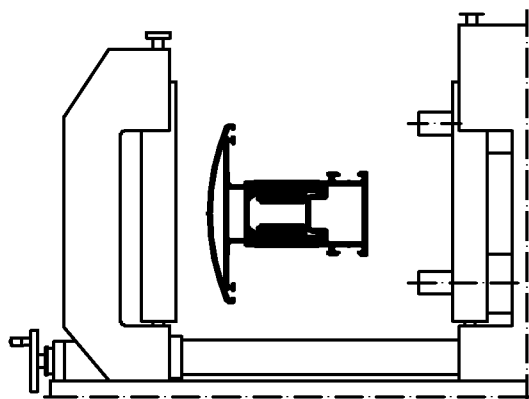




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280750 (Adapter)			
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1						
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2						
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3						
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4						
F1	1	282660 A		R1/F1						
F2	1	282660 A		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		— - —		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date 20.05.2008		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name								Schüco ADS Sonderkontur R123 IsoModul		
		gez. drawn		Finkemeyer						
		gepr. checked		Winkler						
		ges. seen		Nienhüser						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		371870 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		