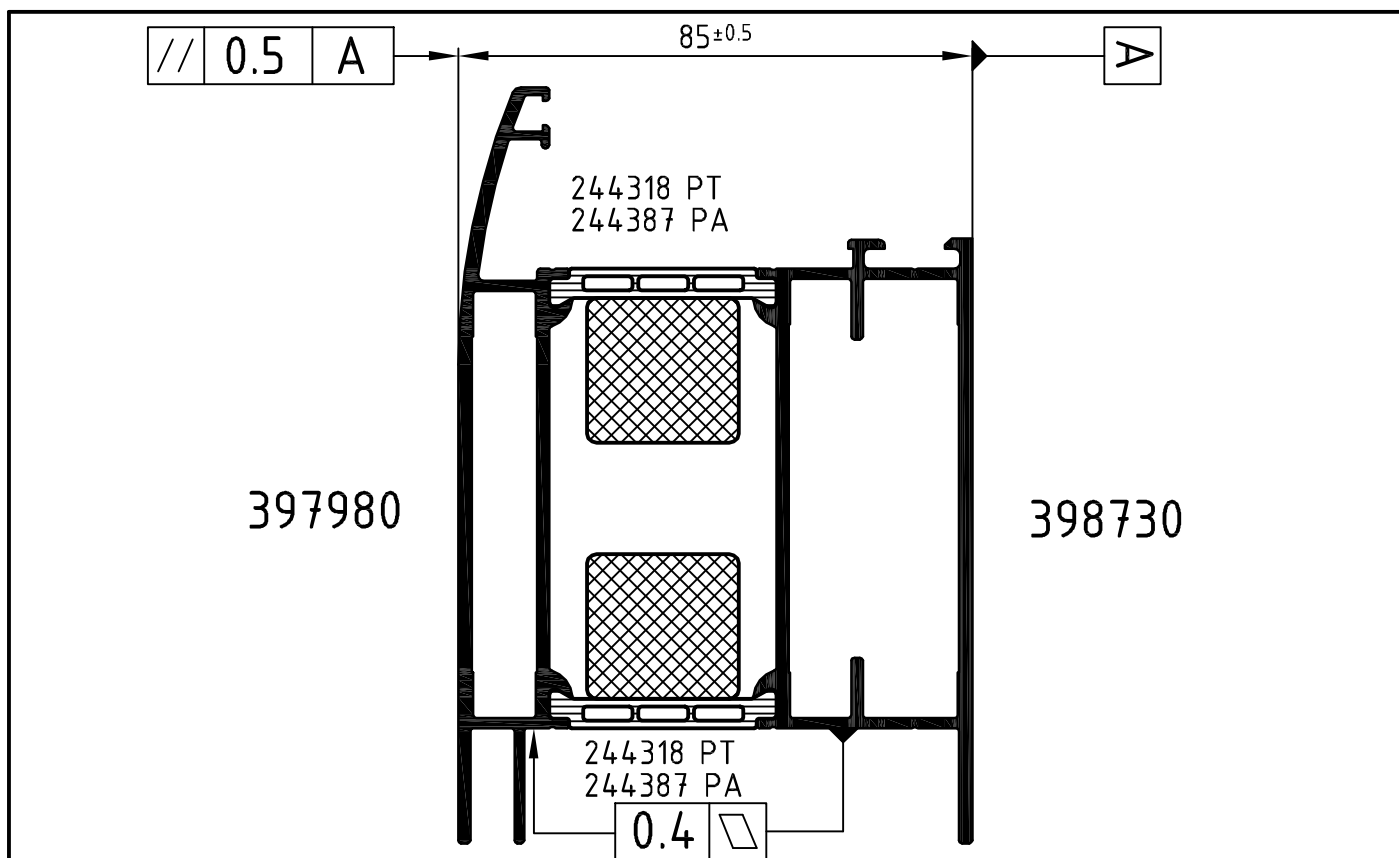
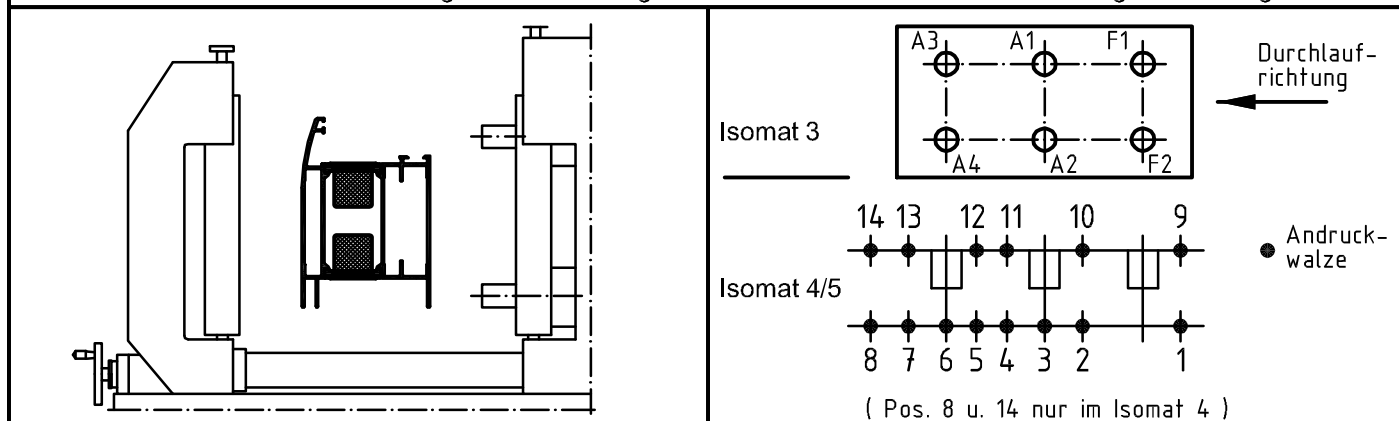




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1		6	280752	(Adapter)		
A1		1	280736 A	280736 A	R1/A1	
A2		1	280736 A	280736 A	R1/A2	
A3		1	280737 A	280736 A	R1/A3	
A4		1	280737 A	280736 A	R1/A4	
F1		1	280738 A	280738 A	R1/F1	
F2		1	280738 A	280738 A	R1/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		mech. polished uml. total beschichtet coated	Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 06.08.2008		Name	Werkstoff Material	
Name		Führungsrollen und Andruckrollen geändert		gezeichnet drawn gezeichnet checked ges. seen	Benennung Title	
				Finkemeyer Winkler Nienhüser	Rollenplan Isomat 3/4/5	
					Schüco ADS 75 Sonderkontur R123 IsoModul	
					371890 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	