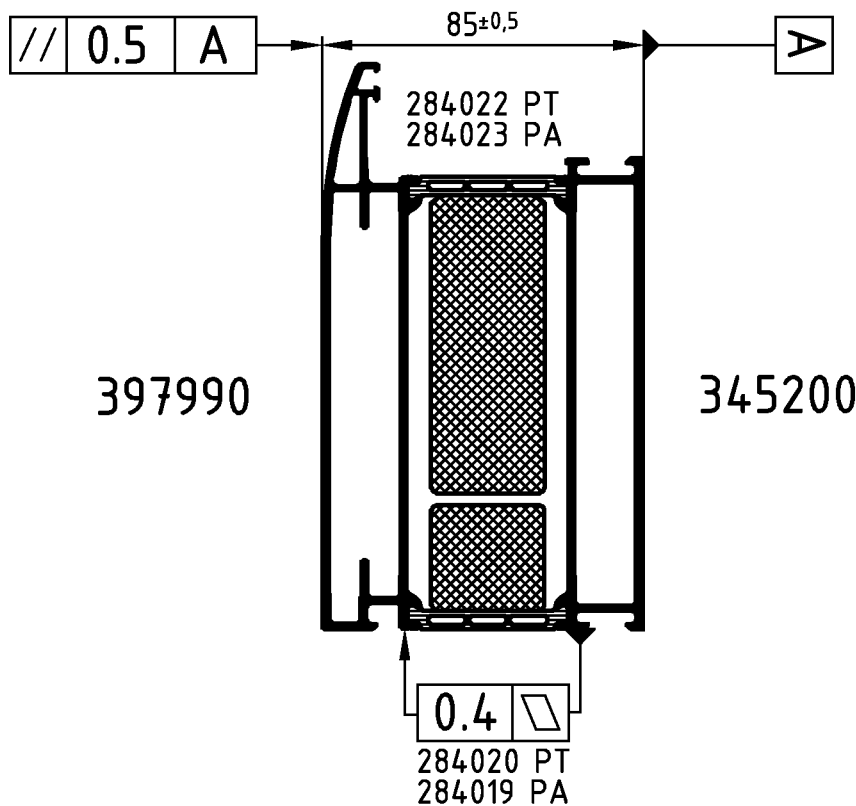
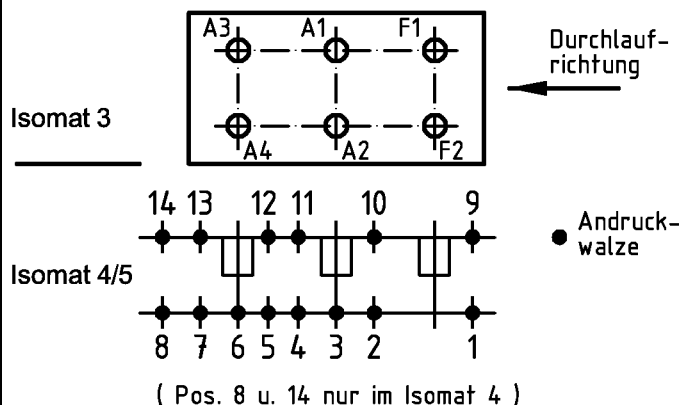
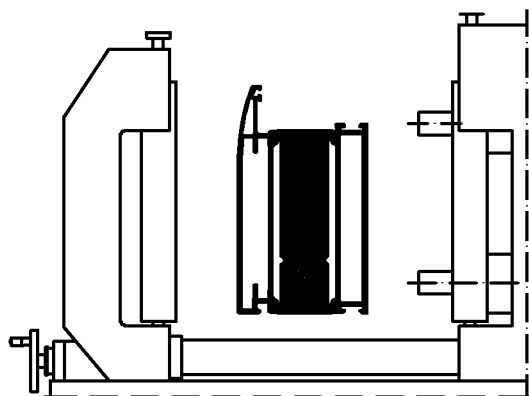




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
 Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1	282821 (20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	
F1	1	282592 B	282592 B	R1/F1	
F2	1	282592 B	282592 B	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished uml. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Werkstoff Material	
0201	12.06.2008		
Name Finkemeyer		Benennung Title	
Bemaßung korrigiert	gez. drawn	Rollenplan	
	gepr. checked	Isomat 3/4/5	
	ges. seen	Schüco ADS Sonderkontur R123 IsoModul	
		371900 RP 1000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	