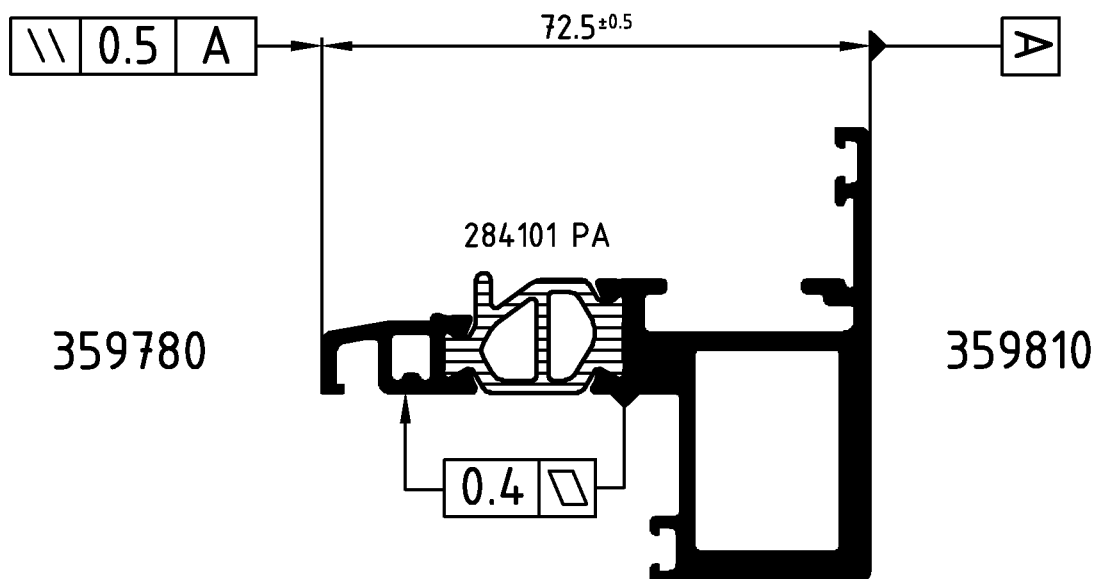
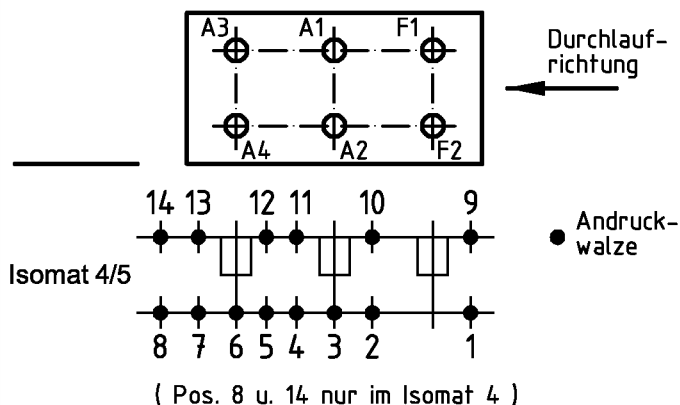
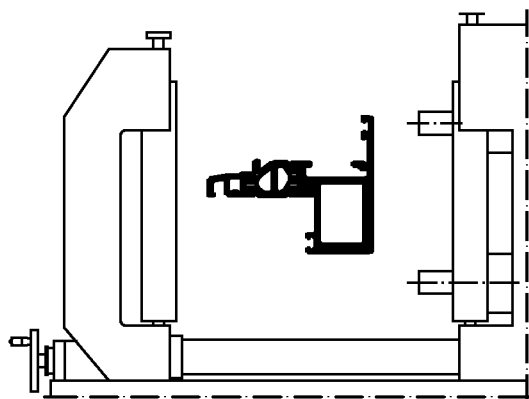




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296210 (10.0 mm)		
A1	1		283047	283047							
A2	1		283022	283022	R1/A2						
A3	1		283048	283047							
A4	1		283022	283022	R1/A4						
F1	1	282936									
F2	1	282937			R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				05.05.2006		winkan		Rollenplan			
		gez. drawn				Winkler		Isomat 4/5			
		gepr. checked				Finkemeyer		Royal S 70BS			
		ges. seen				Nienhüser		Sonderrollen			