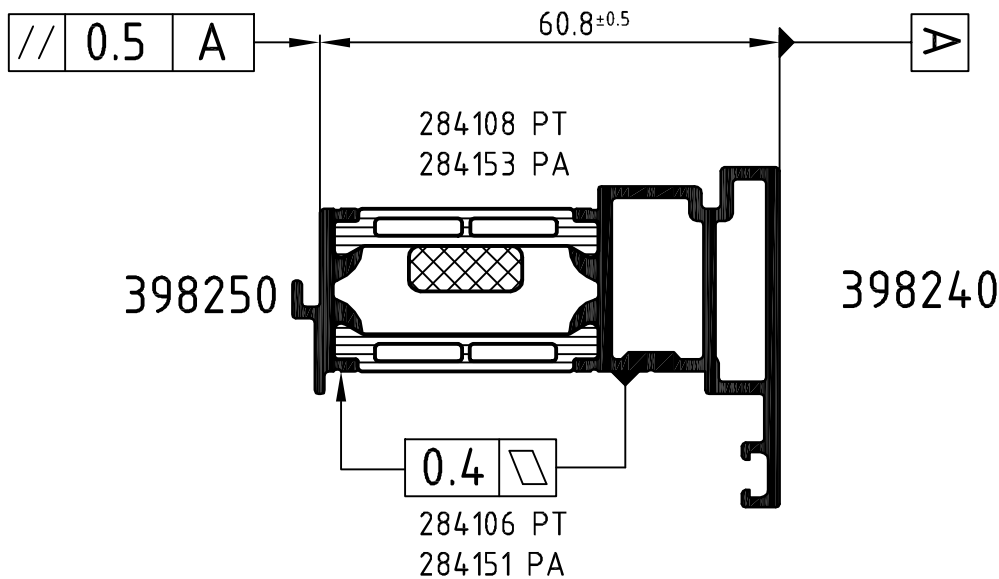
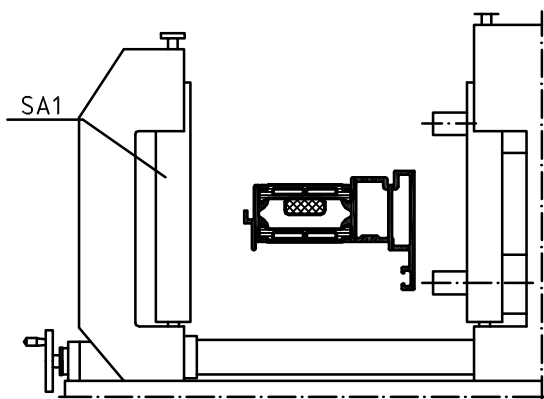


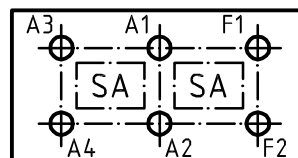


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen

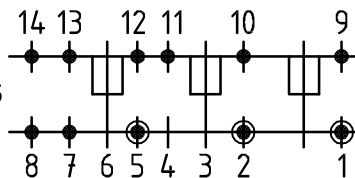
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282615 B		282615 B		R1/R2/A1/R3/R4/S1			
A2	1	282615 B		282615 B		R1/R2/A2			
A3	1	282616 B		282615 B		R1/R2/A3			
A4	1	282616 B		282615 B		R1/R2/A4			
F1	1	282617 B			R1/R2/F1				
F2	1	282617 B			R1/R2/F2				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		-	
						umt. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -	
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name	
Name						08.12.2008		Benennung Title	
Stck. entfernt				gez. drawn		Finkemeyer			
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			