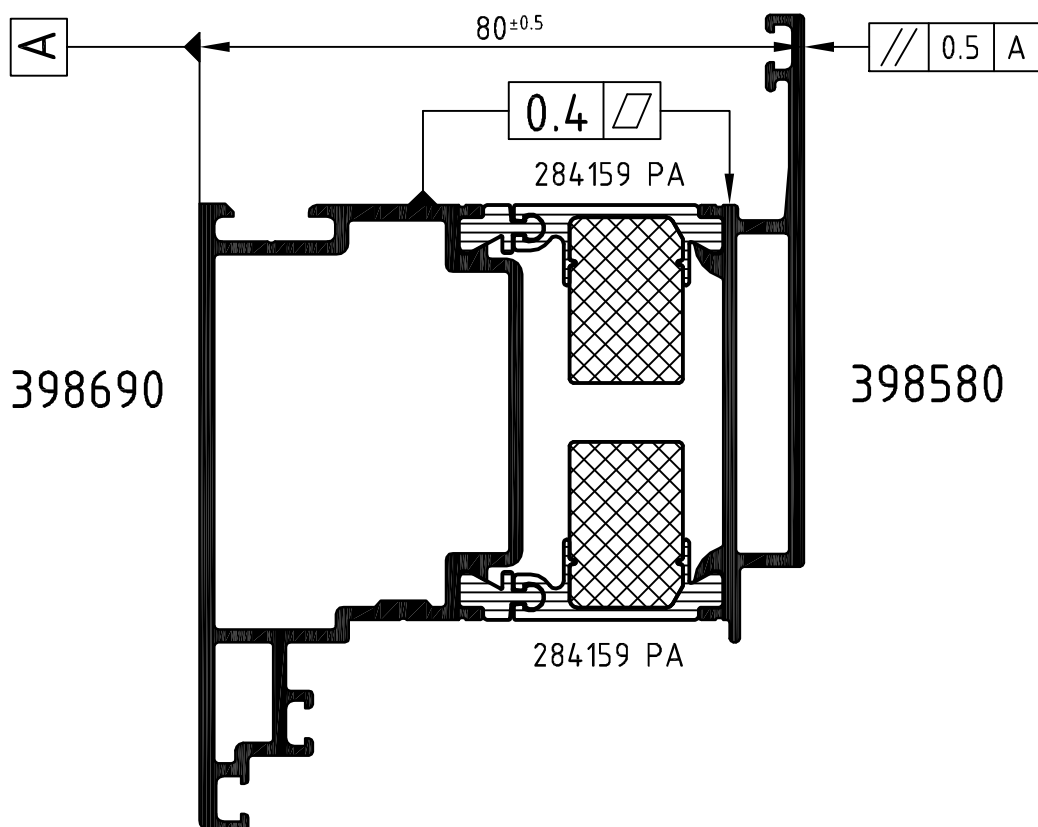
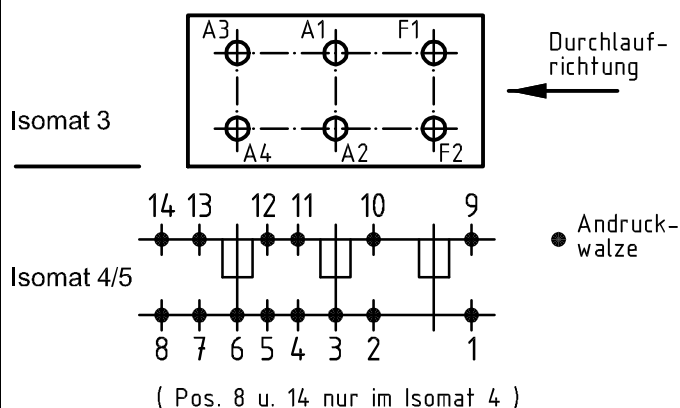
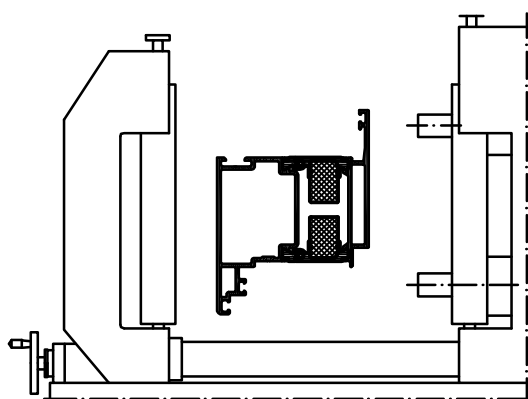




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296508 (2.7 mm)		
	A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296448 (8.0 mm)	
	A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296210 (10.0 mm)	
	A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4/R3				
	F1	1	282617 B		R1/R2/F1/R3				
	F2	1	282617 B		R1/R2/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name				
	Name			25.06.2009		Benennung Title			
	Profil gedreht		gez. drawn		Winkler			Rollenplan	
			gepr. checked		Finkemeyer			Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser			Schüco ADS 70.HI	
								IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	372410 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		