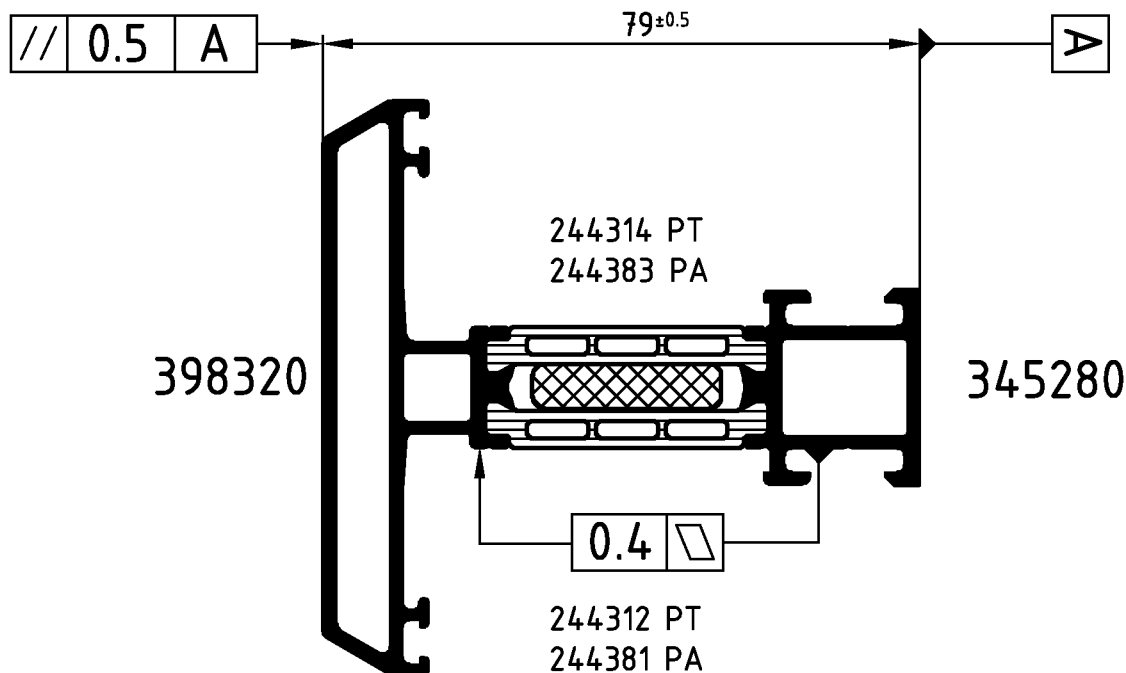
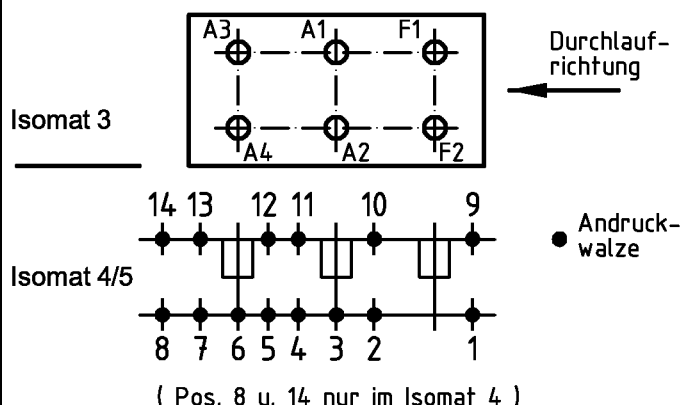
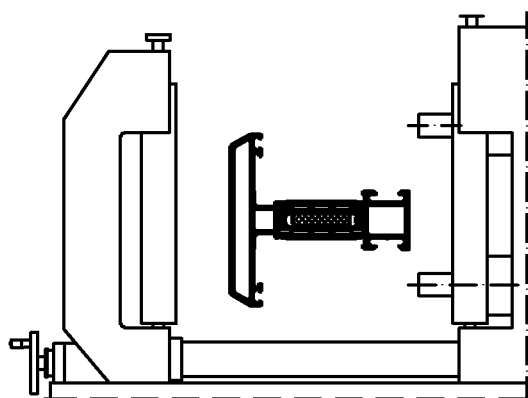




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1				6	282821	(20.0 mm)
A1				1	280736 B	
A2				1	280736 B	
A3				1	280737 B	
A4				1	280737 B	
F1				1	280738 B	
F2				1	280738 B	
Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)						
R1/A1						
R1/A2						
R1/A3						
R1/A4						
R1/F1						
R1/F2						
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:		
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight		
mech. polished				g/m		
umf. total						
beschichtet coated						
Paßmaße Close tol.						
Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version						
0100						
Datum Date						
12.09.2006						
Name						
winkan						
Winkler						
Finkemeyer						
Nienhüser						
SCHÜCO						
Zeichn.-Nr. Drawing No.						
372560 RP 1000						
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
Ersatz für Replacement for						