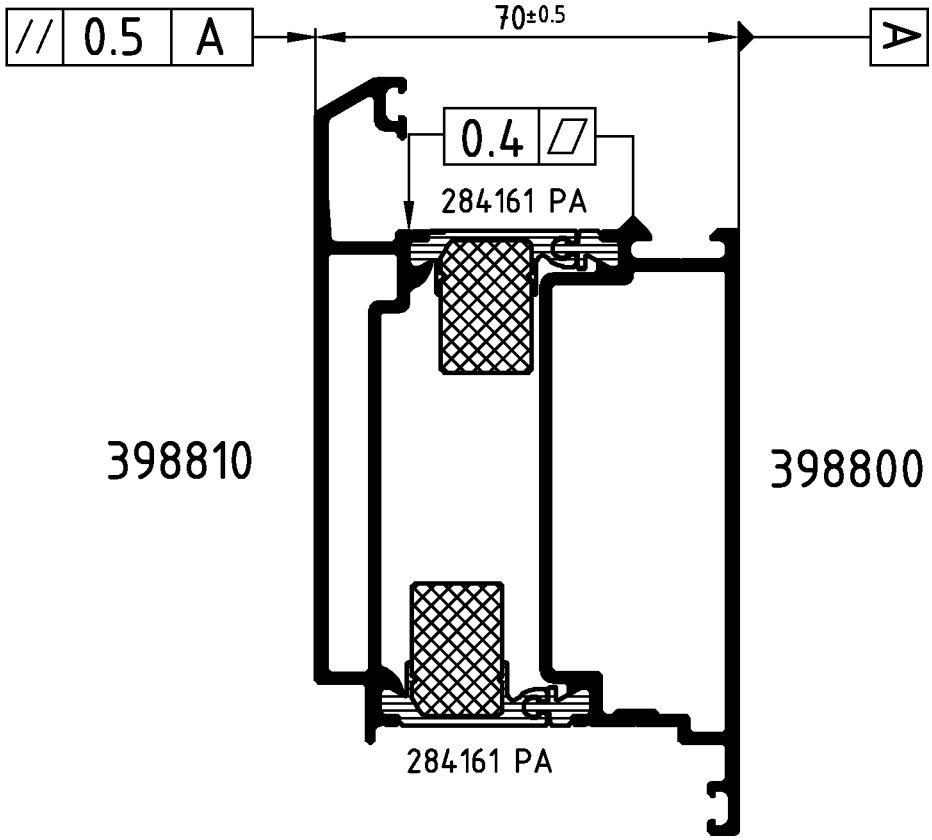
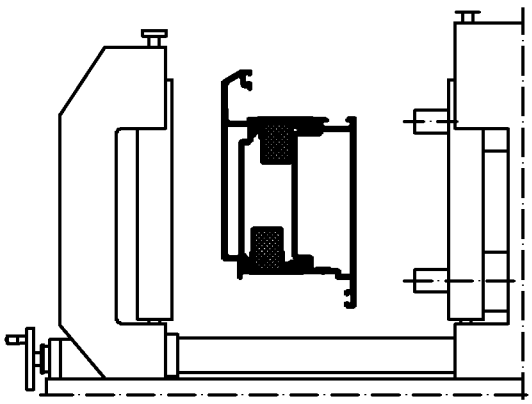
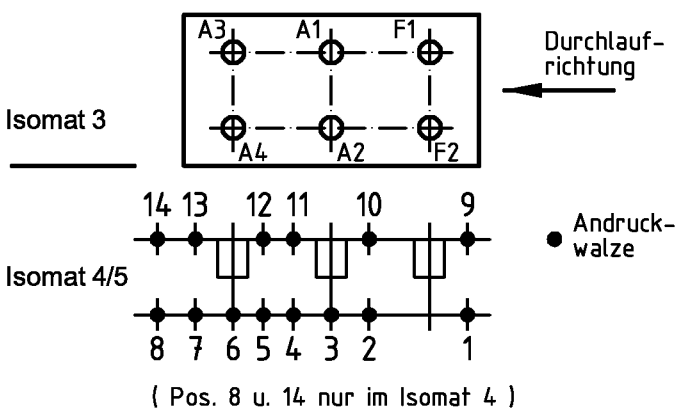


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1/R3
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3/R3
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4
F1	1	282617 B		R1/F1/R3
F2	1	282617 B		R1/R2/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	283316 (19.5 mm)
R2	3	296565 (4.8 mm)
R3	3	299326 (1.0 mm)

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished –	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		uml. total		
			beschichtet coated — · —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	
Name	Finkemeyer		15.09.2006	finkca	
Ring 283316 hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer	
		gepr. checked		Winkler	
		ges. seen		Nienhüser	

Benennung Title: **Rollenplan**
Isomat 3/4/5
Schüco ADS 70RL.HI IsoModul

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 372620 RP 1000

EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.