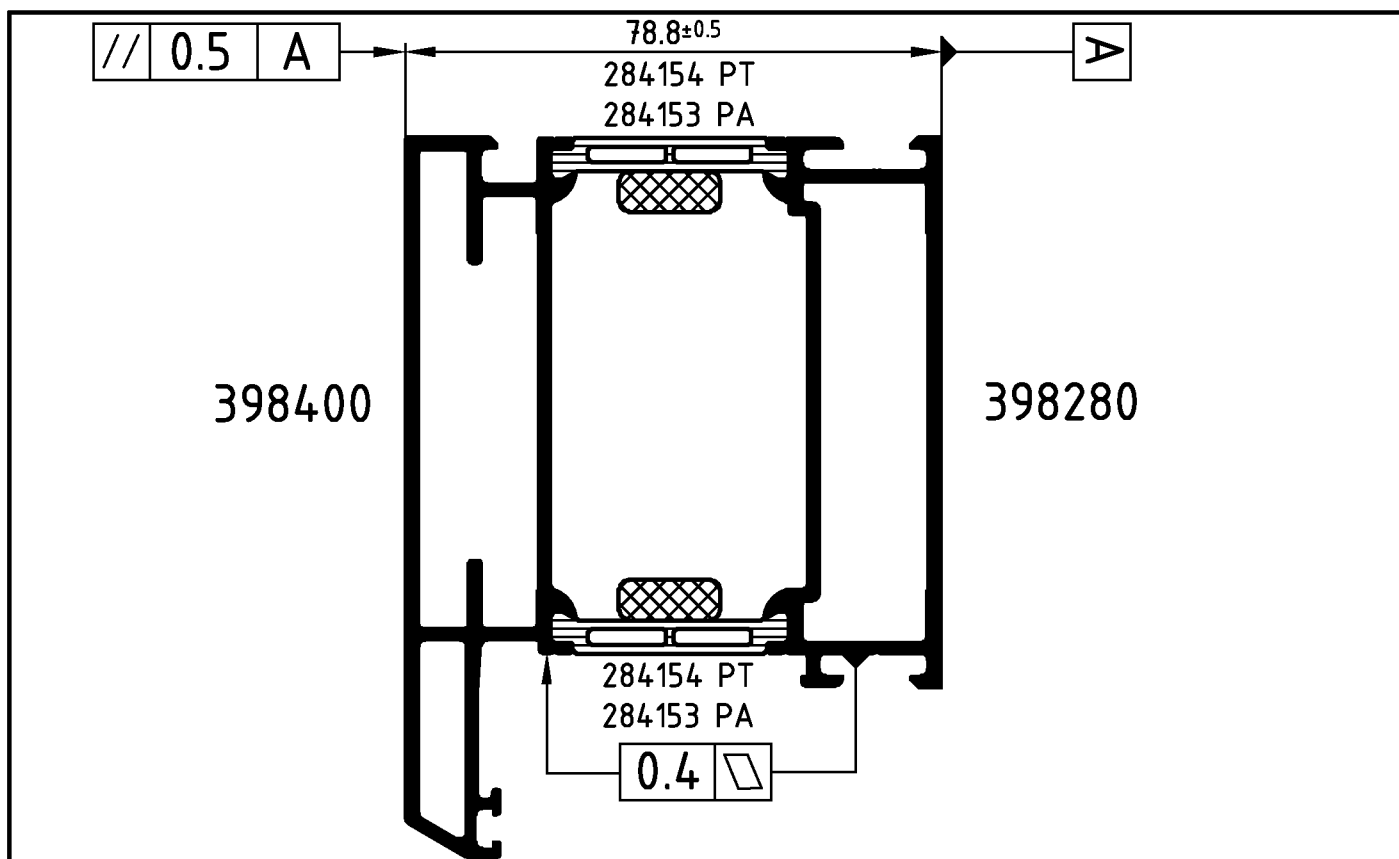
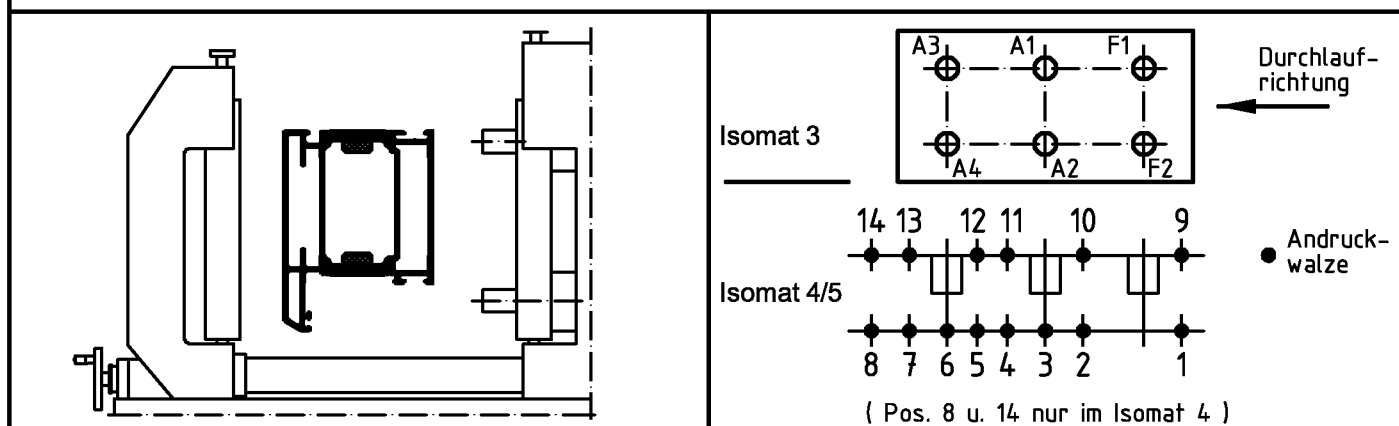




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1	
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2	
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3	
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4	
F1	1	282617 A	R1/F1		
F2	1	282617 A	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
mech. polished		umf. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
beschichtet coated				1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material		Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0100		13.09.2006		finkca	
Name		gez. drawn		Finkemeyer	
		gepr. checked		Winkler	
		ges. seen		Nienhüser	
				Schüco ADS 70RL.HI	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				372680 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	