

A

0.4	
-----	---

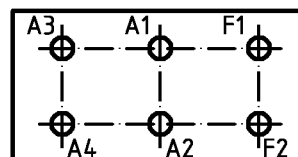
375550

398800

284161 PA

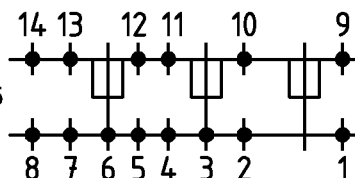
Achtung:

Attention:



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1/R3
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3/R3
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4
F1	1	282617 B		R1/F1/R3
F2	1	282617 B		R1/R2/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	283316 (19.5 mm)
R2	3	296565 (4.8 mm)
R3	3	299326 (1.0 mm)

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			meh. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name		
Name		Finkemeyer	14.09.2006	finkca	Benennung Title	
Ring 283316 hinzugefügt		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhäuser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					372860 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for