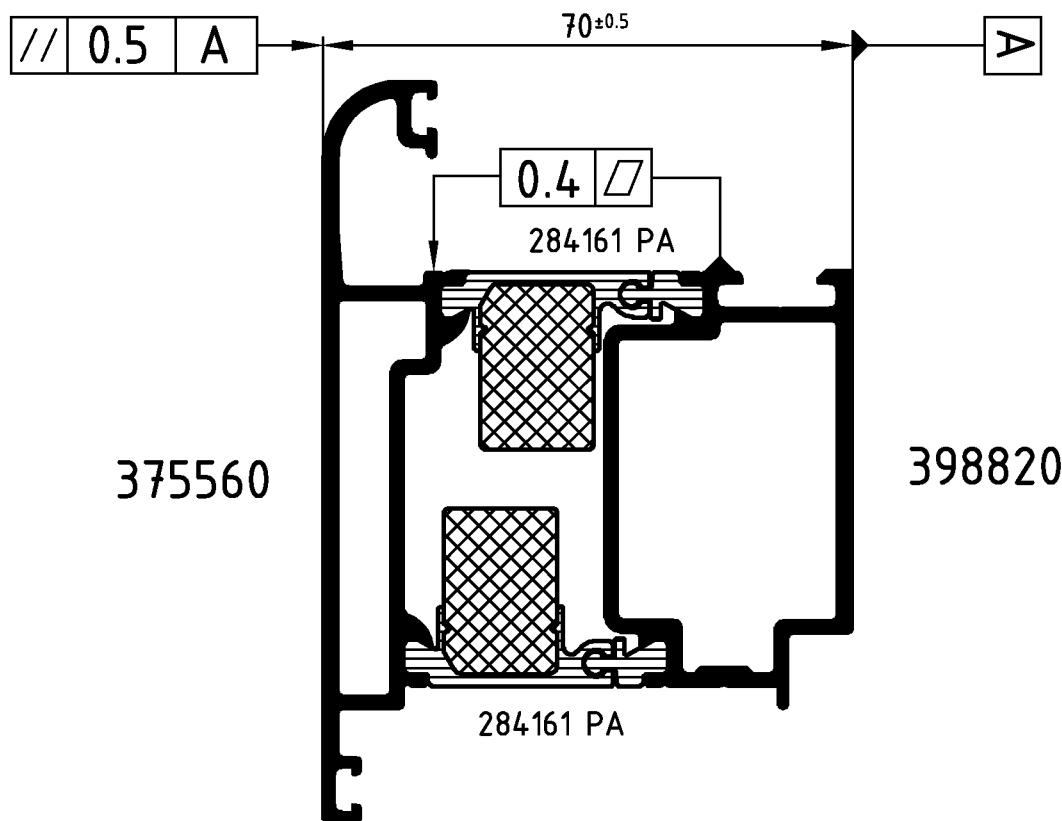
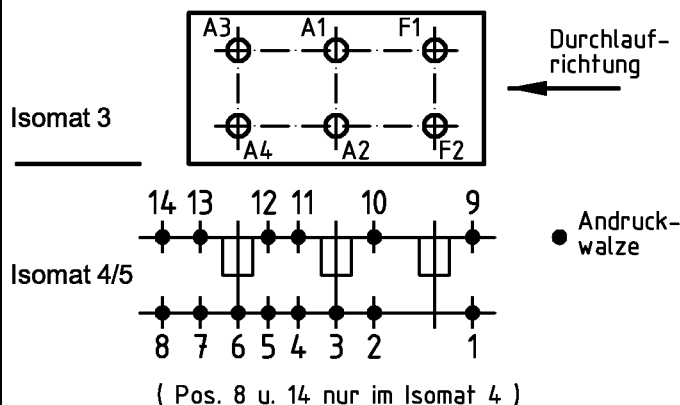
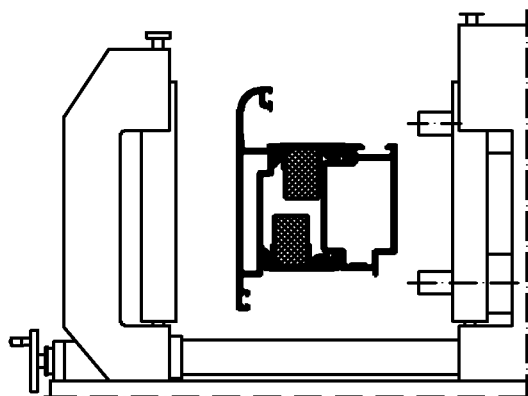




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6	283316 (19.5 mm)
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1/R3		R2	3	296565 (4.8 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2		R3	3	299326 (1.0 mm)
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3/R3				
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4				
F1	1	282617 B		R1/F1/R3				
F2	1	282617 B		R1/R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			_____		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		14.09.2006		Benennung Title	
Ring 283316 hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 70SL.HI	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						372880 RP 1000	
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	