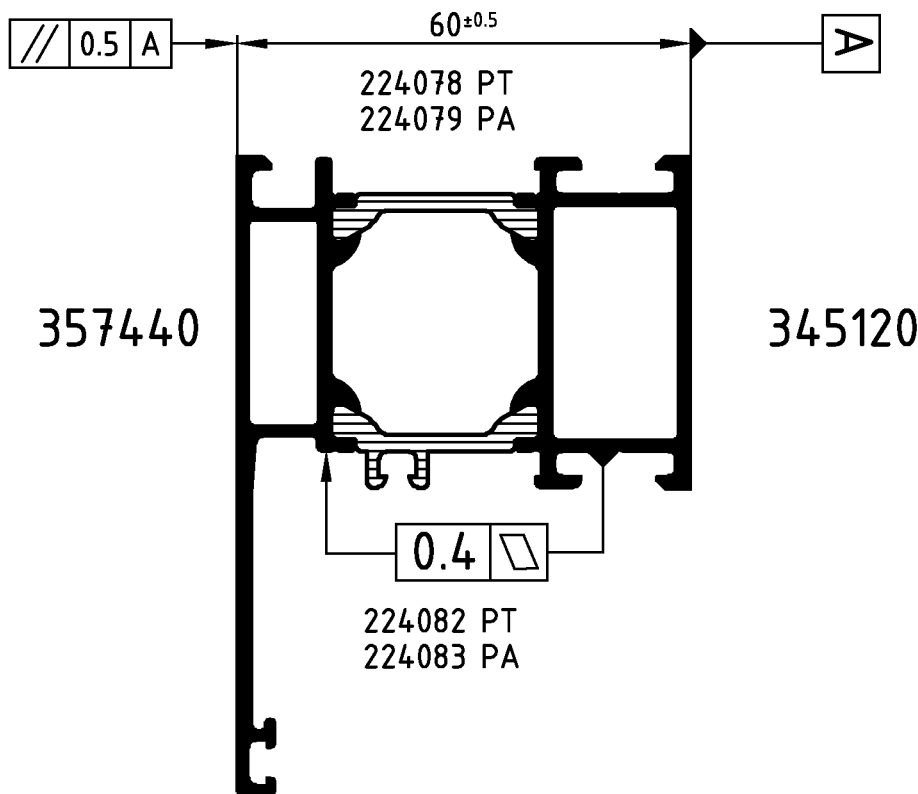
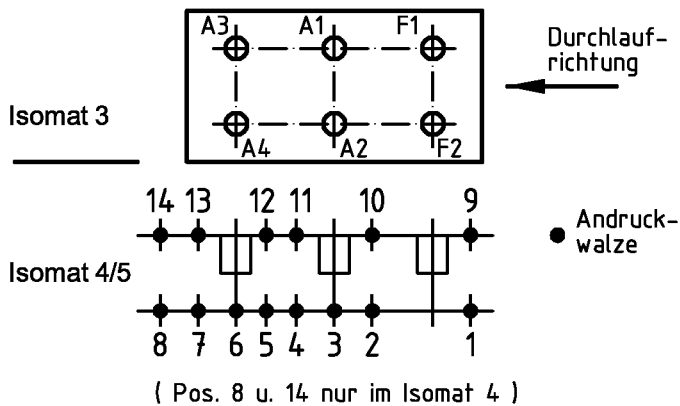
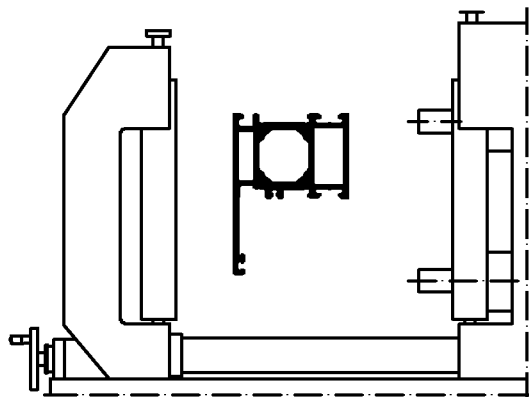




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	4 296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	2 296209 (6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
				umf. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
				beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name	
Name Finkemeyer				03.11.2006		FINKCA	
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan	
		ges. seen		Nienhüser		Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 60 BS	
						IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No. 373190 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	