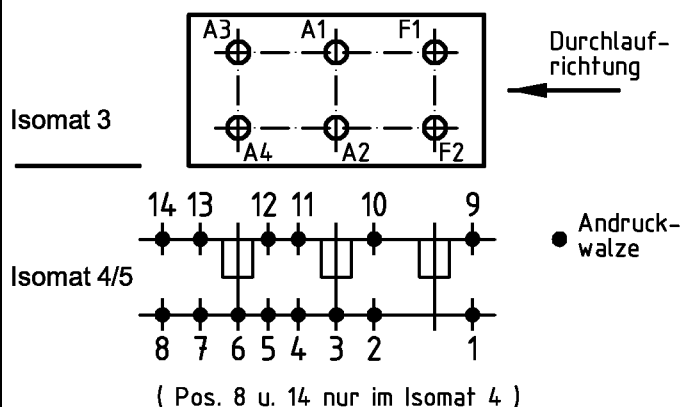
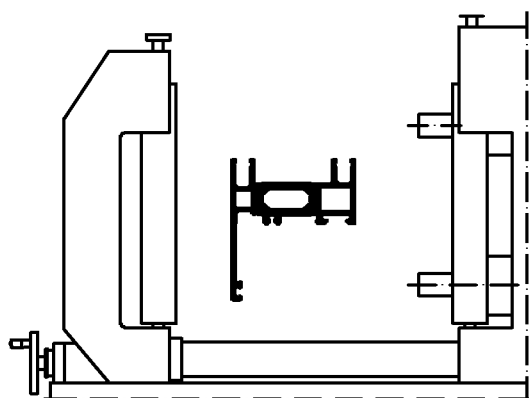


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	5 299293 (3.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	1 296452 (1.5 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		
F1	1	280701 B		R1/F1/R2		
F2	1	280701 B		R1/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated — — —			
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name	
Name Finkemeyer			03.11.2006		finkca	
Bemaßung geändert			gez. drawn		Finkemeyer	
			gepr. checked		Winkler	
			ges. seen		Nienhüser	
					Benennung Title	
					Rollenplan	
					Isomat 3/4/5	
					Schüco AWS 65 BS	
					IsoModul	
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		373320 RP 1000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	