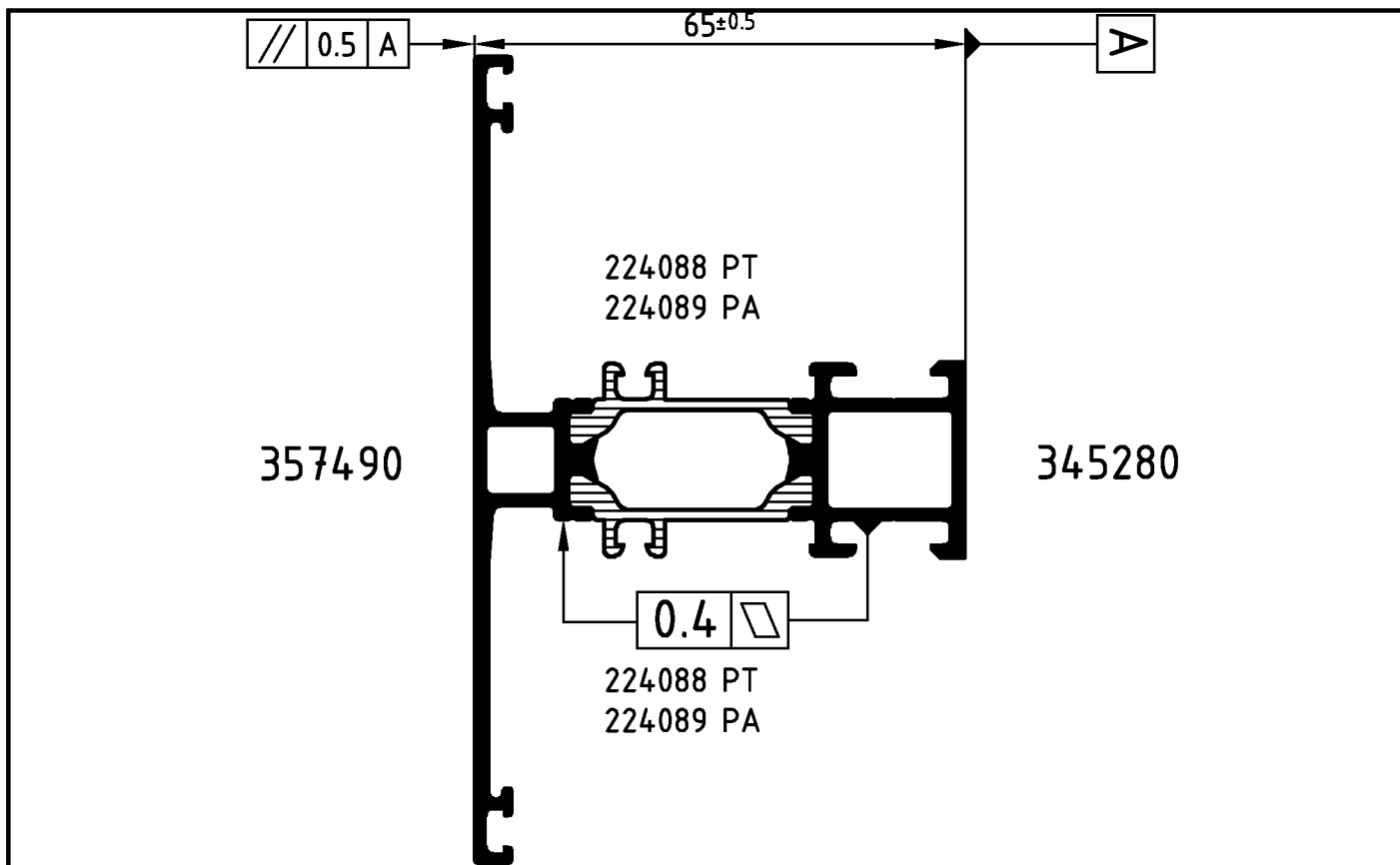
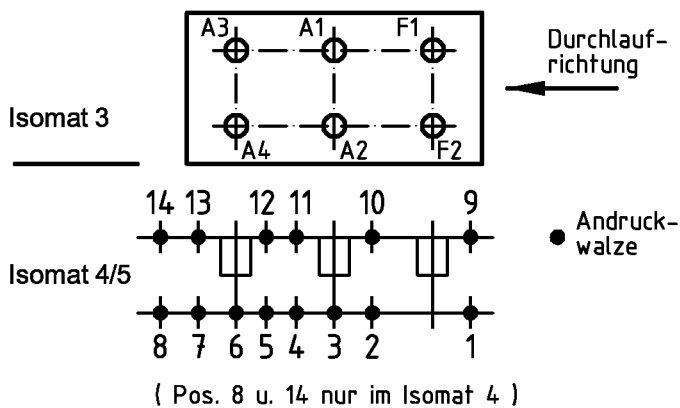
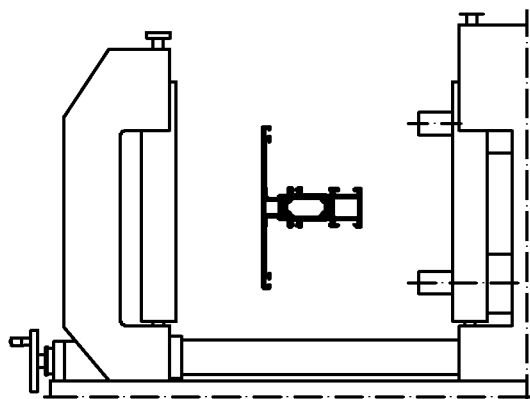




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821	(20.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293	(3.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452	(1.5 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
			uml. total					
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title			
Name Finkemeyer			03.11.2006	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 BS IsoModul			
Bemaßung geändert			gez. drawn	Finkemeyer				
			gepr. checked	Winkler				
			ges. seen	Nienhäuser				
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 373360 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			