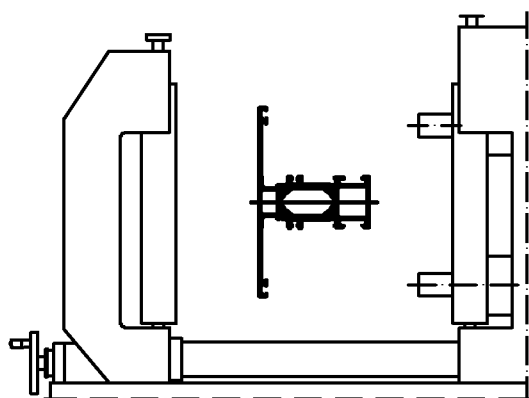
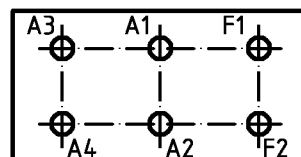


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

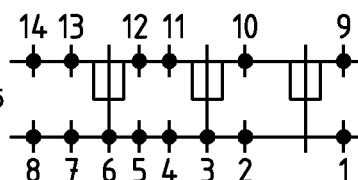


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280702 B		280702 B		R1/A1/R2		
A2	1	280702 B		280702 B		R1/A2/R2		
A3	1	280703 B		280702 B		R1/A3/R2		
A4	1	280703 B		280702 B		R1/A4/R2		
F1	1	280701 B				R1/F1/R3		
F2	1	280701 B				R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name Finkemeyer				03.11.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 BS IsoModul
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 373380 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for