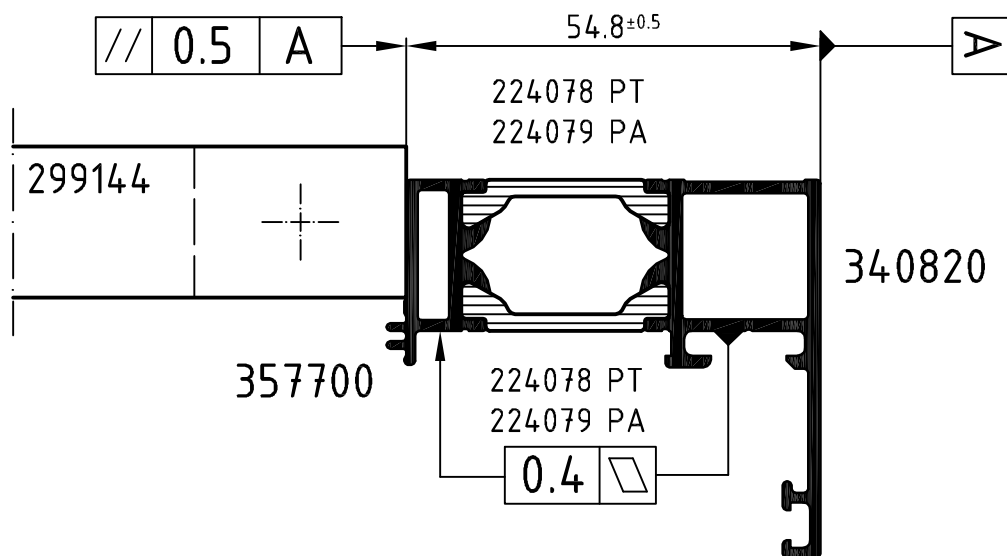
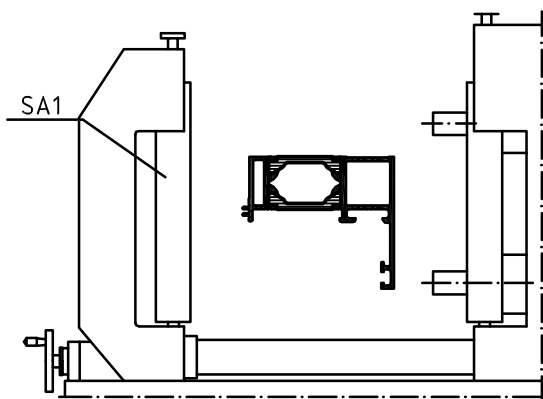


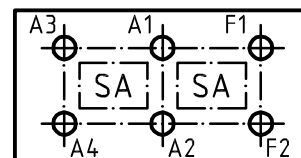


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



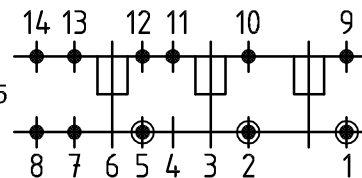
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	5	296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1	296209 (6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	SA1	3	299144*
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2
F1	1	280698 B		R1/F1/R2			
F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-		
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		08.12.2008			Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler	Schüco AWS 60	IsoModul	
		gepr. checked		Finkemeyer			
		ges. seen		Nienhüser			