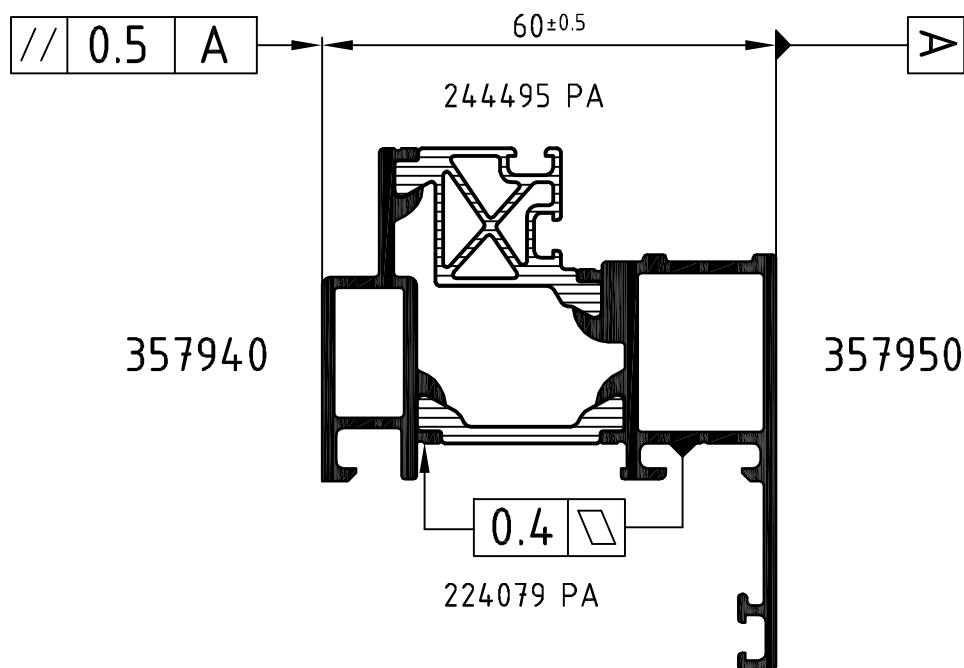
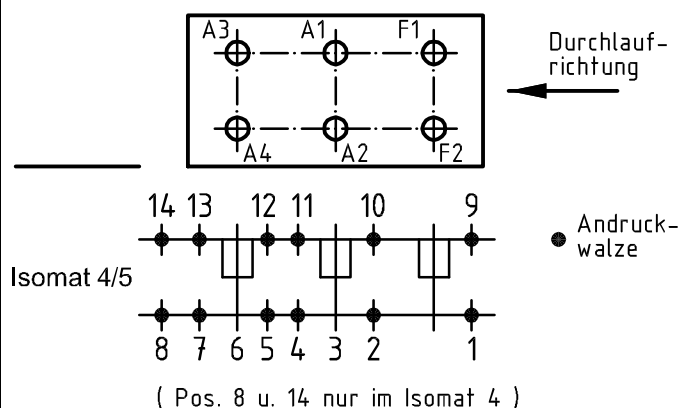
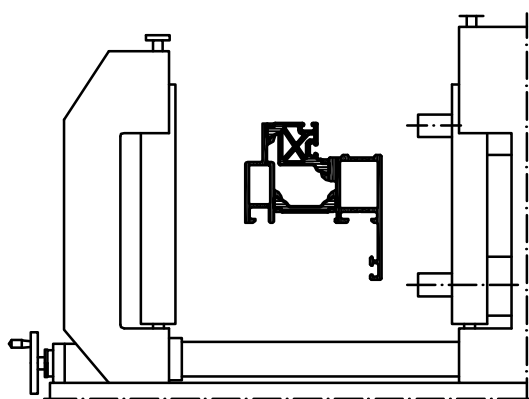


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282132	282132	R2/A1	R1	3	282821 (20.0 mm)		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)		
A3	1	282133	282132	R2/A3	R3	1	296449 (2.0 mm)		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2	R4	1	280748 (6.0 mm)		
F1	1	283067		R3/F1					
F2	1	280698 B		R1/F2/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				09.09.2009		Name		Benennung Title	
PT Steg entfernt		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		373660 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	