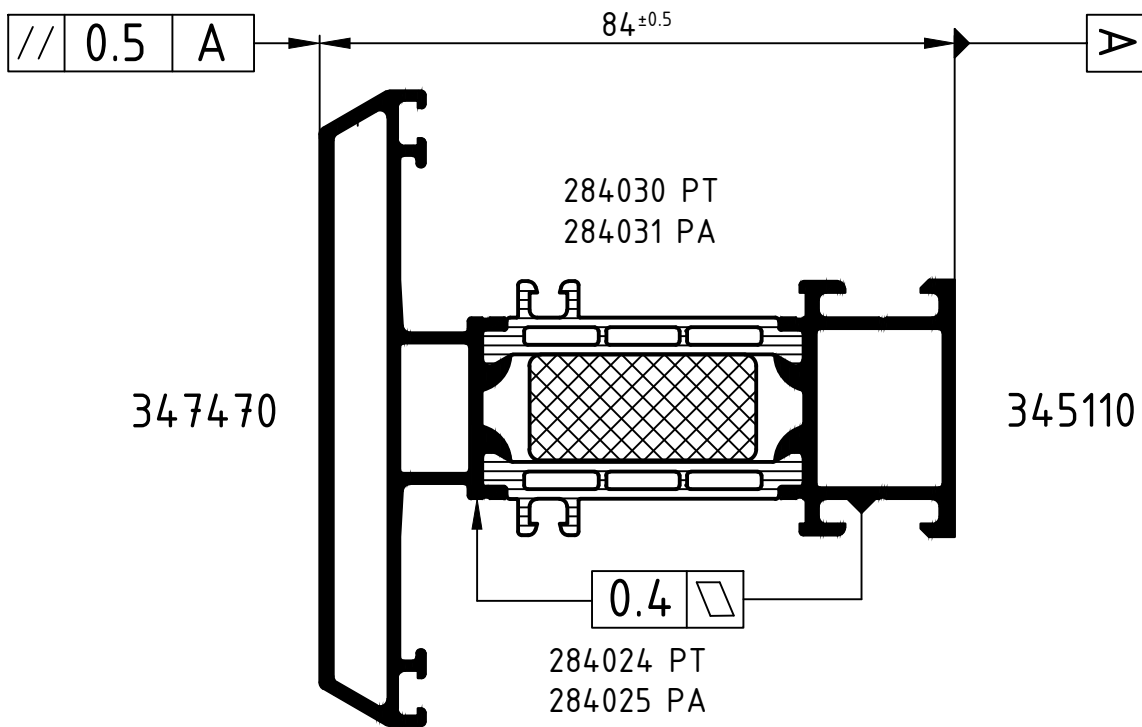
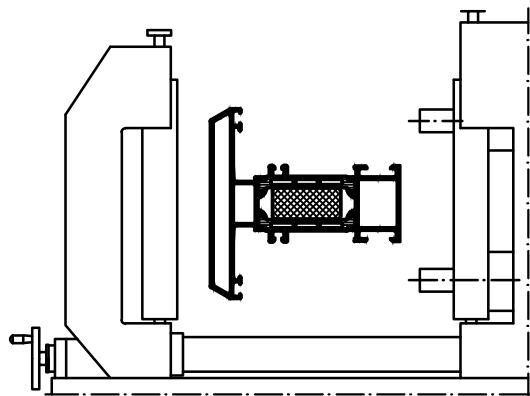
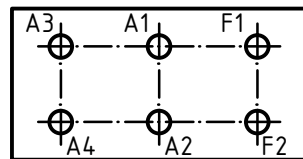




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

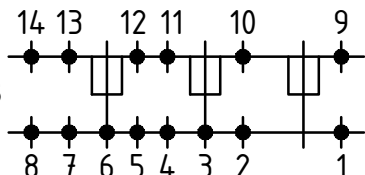


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B		R1/F1					
F2	1	282592 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
				— - —		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				24.09.2014				Benennung Title	
PA Nummer geändert		gez. drawn		winkan		Finkemeyer		Schüco AWS 75 RL.SI	
		gepr. checked		Nienhüser					
		ges. seen							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		373700 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	