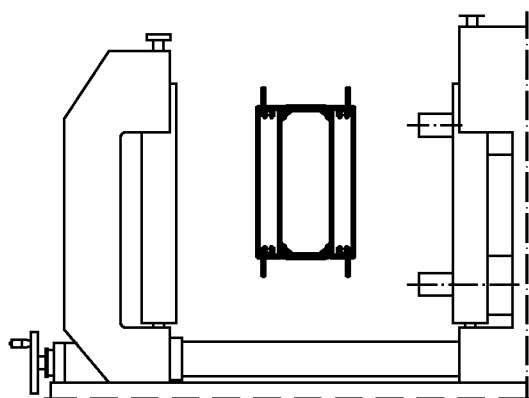


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

[illegible]