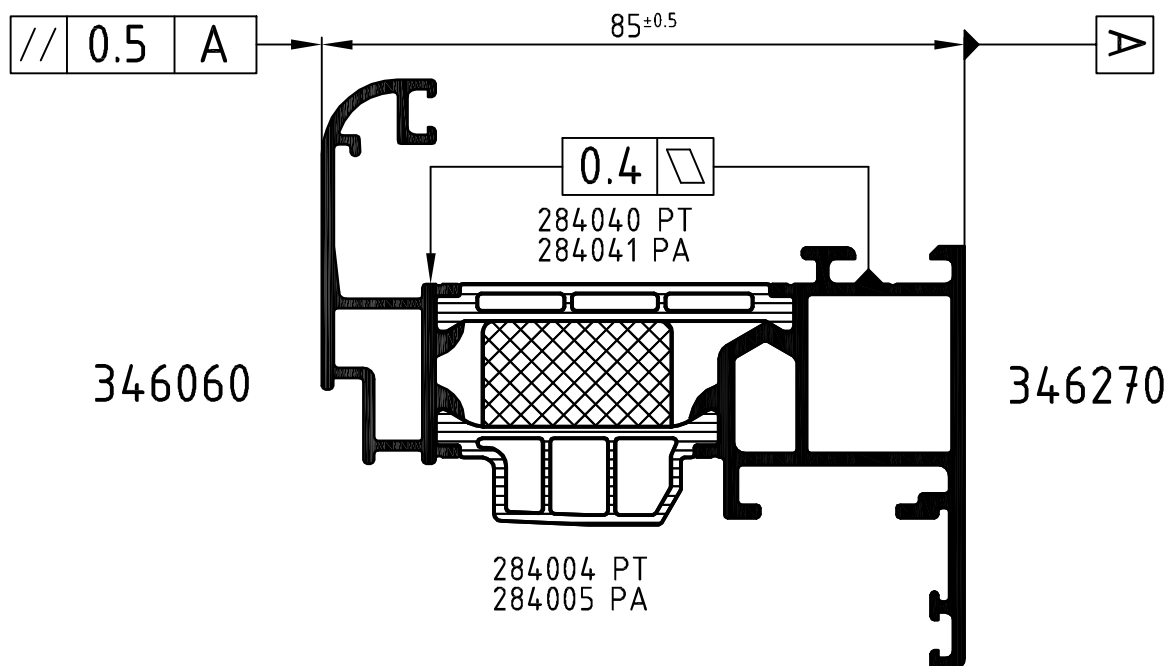
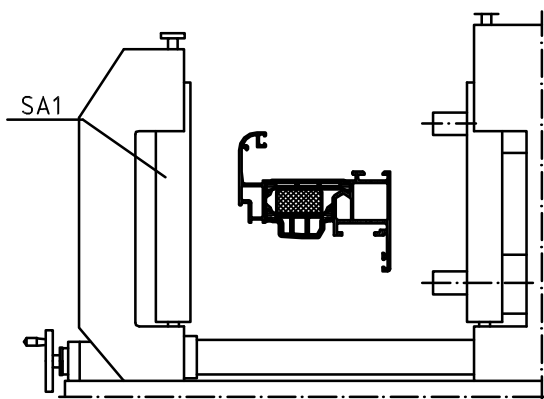


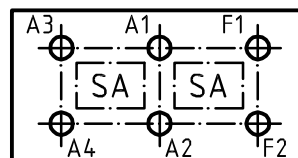


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position
SA-Rollen

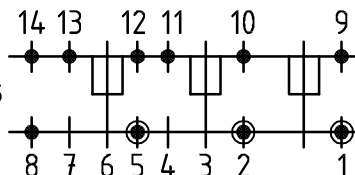
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750 (Adapter)	
	A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2			
	A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3			
	A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4			
	F1	1	282633 A		R1/F1			
	F2	1	280738 A		R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
						1 : 1		