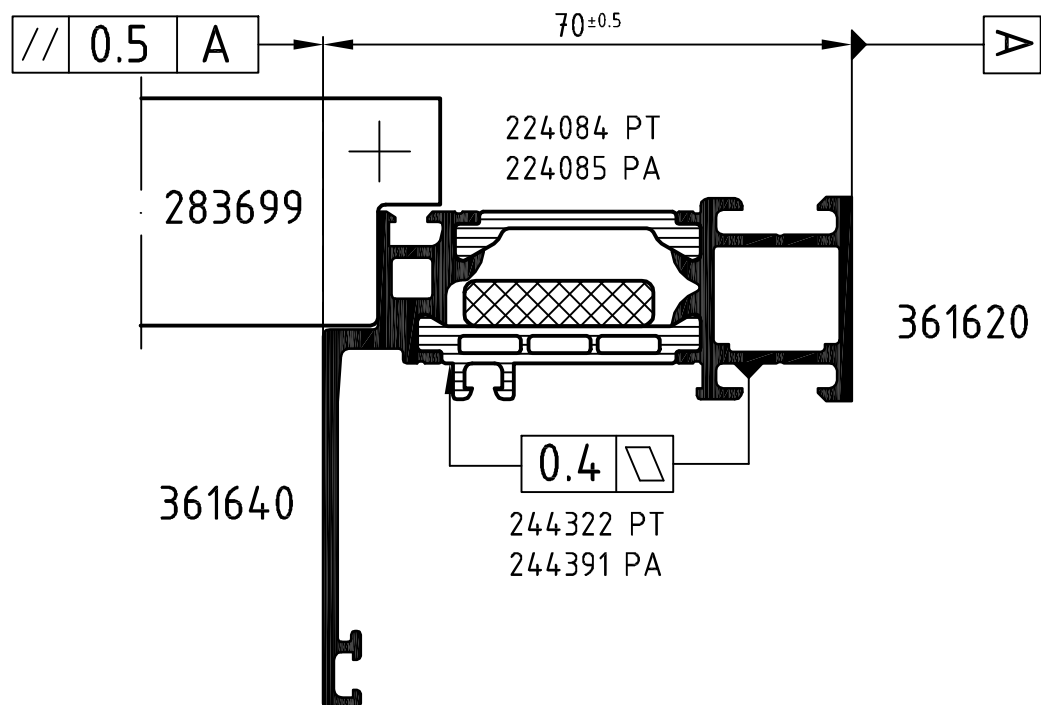
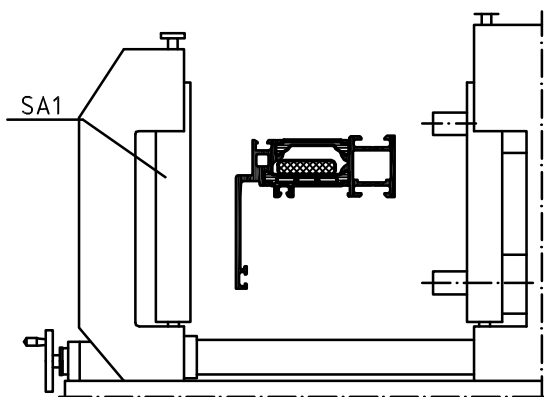


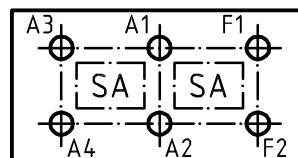


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



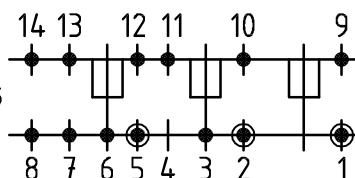
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)						
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	R2	3	299293 (3.0 mm)			
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	SA1	3	283699*			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			* Isomat 3: 2			
F1	1	280701 B		R1/F1/R2						
F2	1	280738 B		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;		
				mech. polished						
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1				
Original / Änderung Revision / Version			0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					24.03.2009		Name		Benennung Title	
Bestückung geändert			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 BS.HI		IsoModul	
			gepr. checked		Winkler					
			ges. seen		Nienhüser					
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		374050 RP 1000			
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO