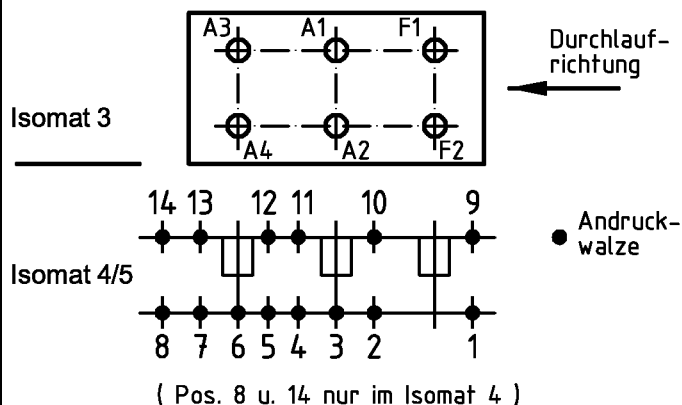
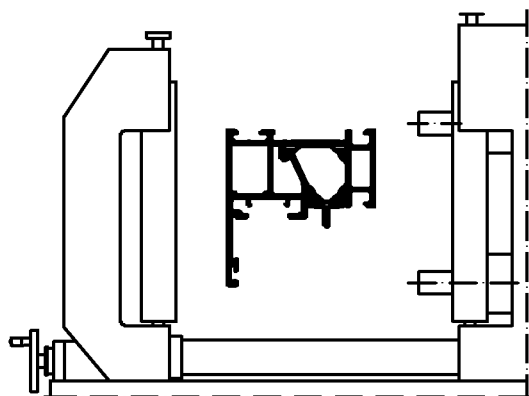


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 296534 (8.5 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6 296207 (4.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296211 (15.7 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	3 296210 (10.0 mm)
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			meh. polished	-	
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			— - —	1 : 1	g/m

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name		16.11.2006	FINKKA	Benennung Title
	gez. drawn	Finkmeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 IsoModul
	gepr. checked	Winkler		
	ges. seen	Nienhäuser		

Zeichn.-Nr. Drawing No.	374250 RP 1000
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for