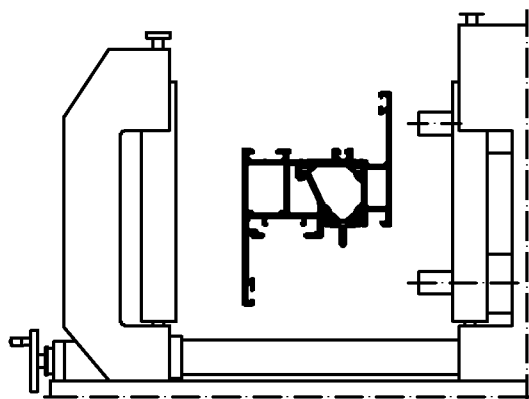
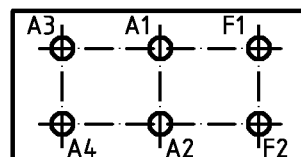


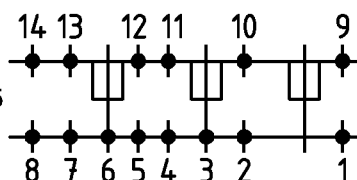
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6	296211 (15.7 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R4	3	296210 (10.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4				
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				16.11.2006		FINKKA		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkmeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		374270 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	