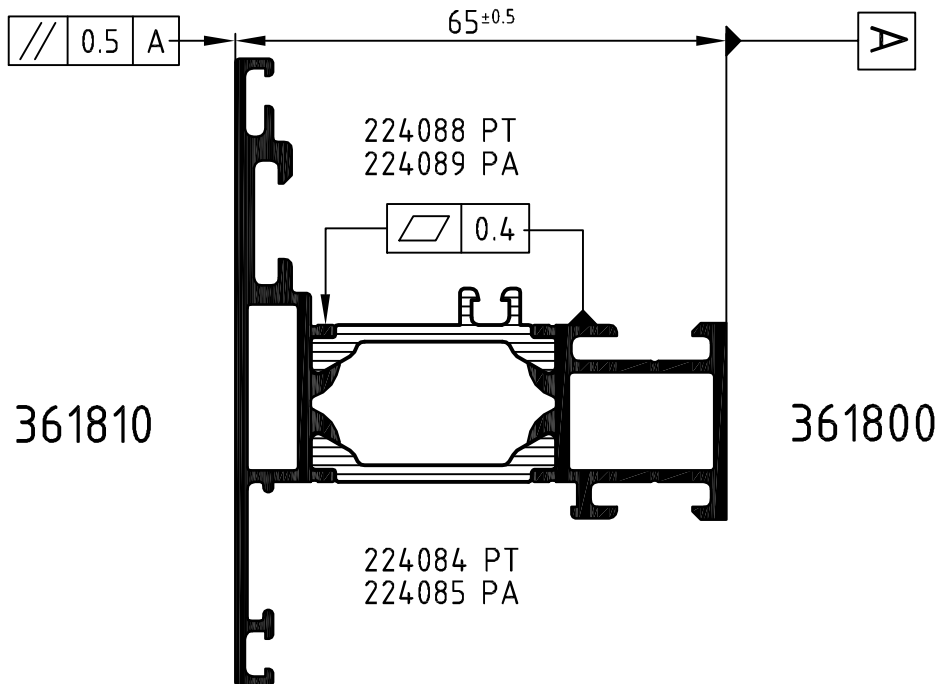
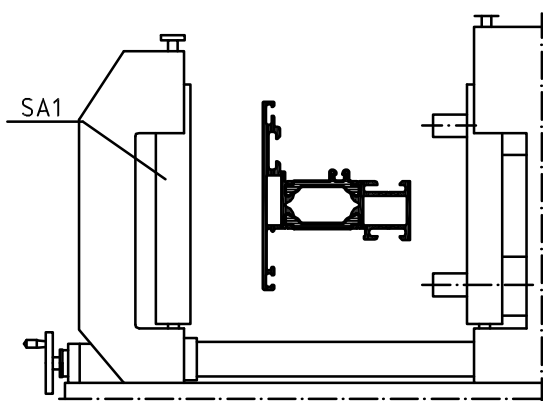




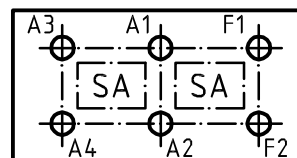
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

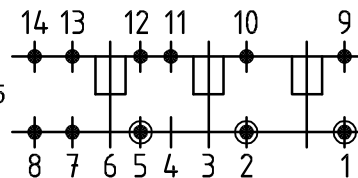
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4	
F1	1	280701 B	R1/F1		
F2	1	280701 B	R1/F2		
				R1	6 280750 (Adapter)
				SA1	3 299953*
					*Isomat 3: 2

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished uml. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Werkstoff Material	
0302	02.12.2008		
Name	Name	Benennung Title	
SA1 hinzugefügt	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
		Schüco AWS 65	IsoModul
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	374290 RP 1000
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for