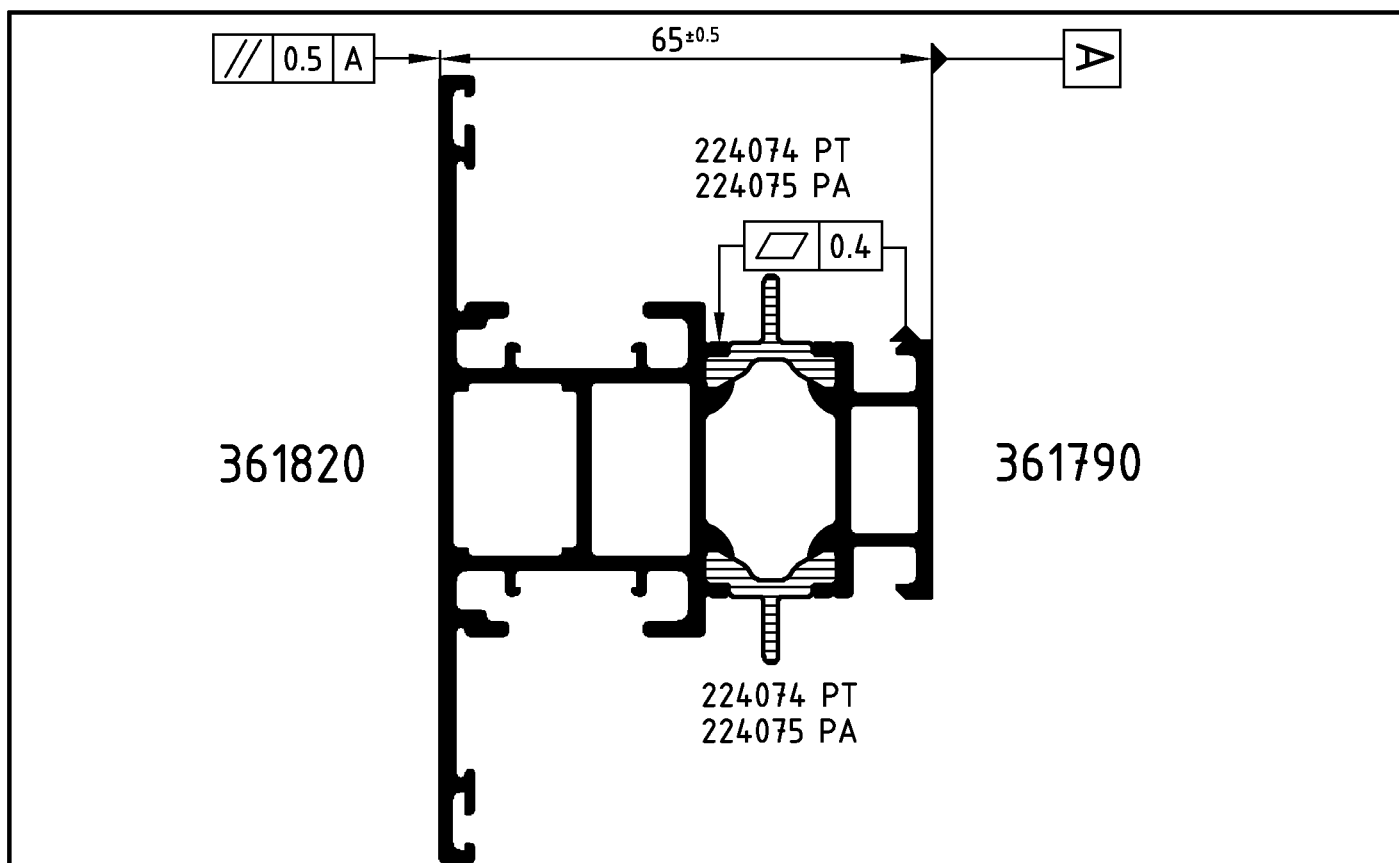
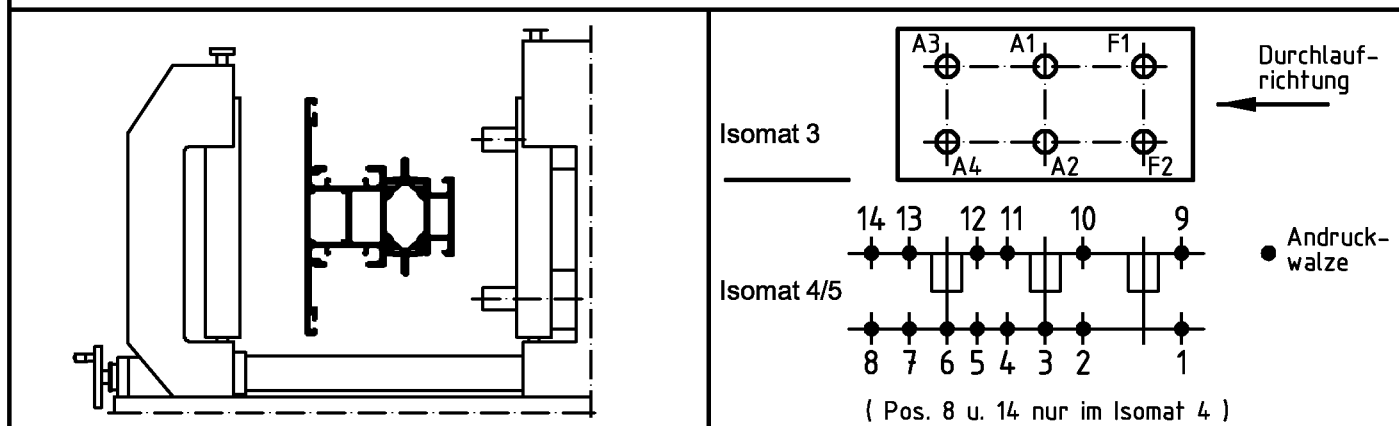




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1	6	296534	(8.5 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	296207	(4.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	296211	(15.7 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	6	296210	(10.0 mm)	
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4					
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				umf. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		17.11.2006	FINKCA	Benennung Title					
		gez. drawn	Finkmeyer						
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhüser						