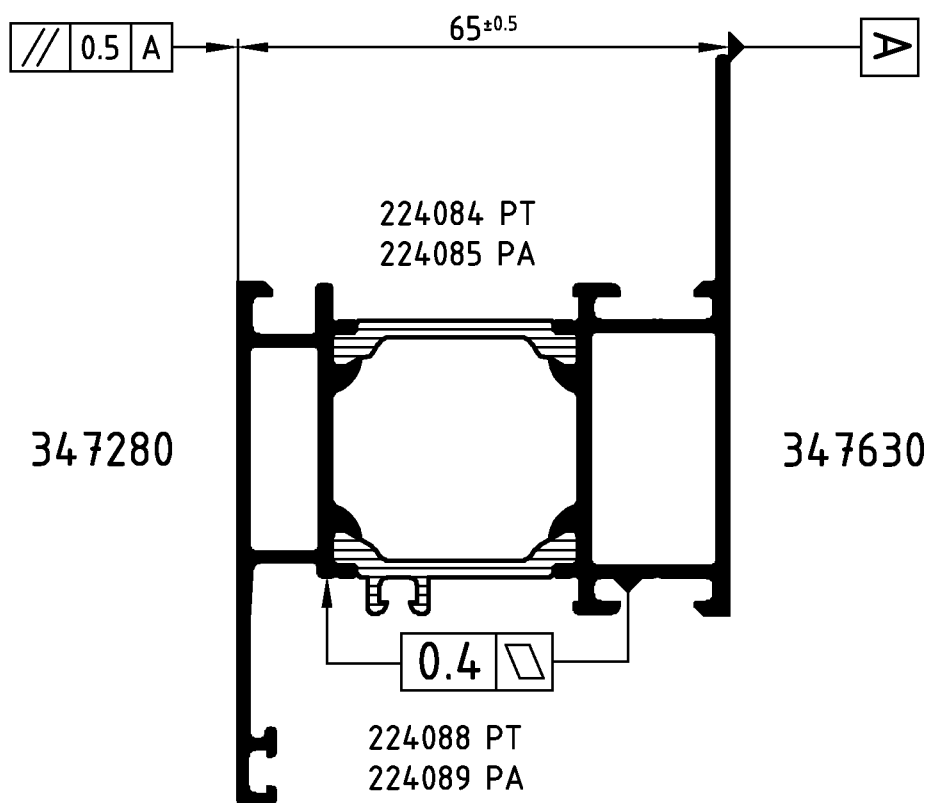
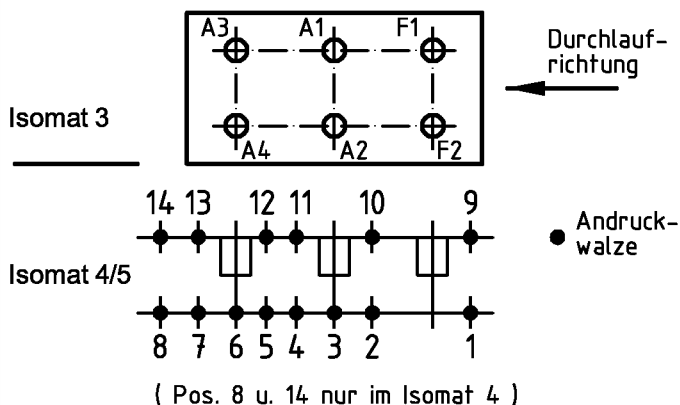
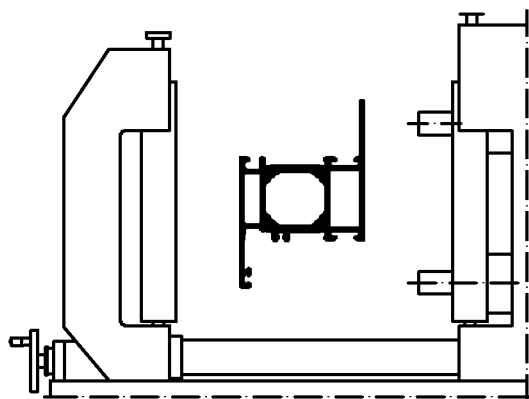




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B		
F1	1	280701 B	280701 B		
F2	1	280701 B	280701 B		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	umf. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	21.05.2007	FINKCA
Bemaßung geändert	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
SCHÜCO		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		Schüco AWS 65	
		IsoModul	
		Zechn.-Nr. Drawing No.	
		374410 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	