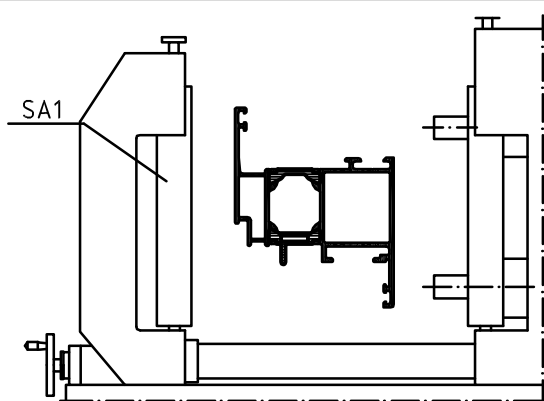
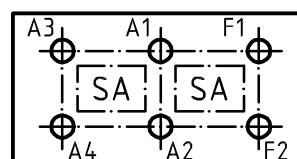


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

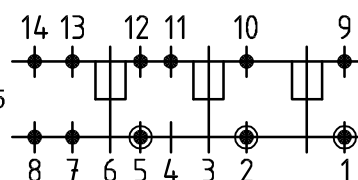


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752 (Adapter)		
					SA1	3	296863*		
A1	1	280696 A	280696 A	R1/A1			* Isomat 3: 2		
A2	1	280696 A	280696 A	R1/A2					
A3	1	280697 A	280696 A	R1/A3					
A4	1	280697 A	280696 A	R1/A4					
F1	1	280695 A		R1/F1					
F2	1	280695 A		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul
Name					01.12.2008				
Ringbezeichnung			gez. drawn		Winkler				
			gepr. checked		Finkemeyer				
			ges. seen		Nienhüser				
			SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							374800 RP 1000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for		