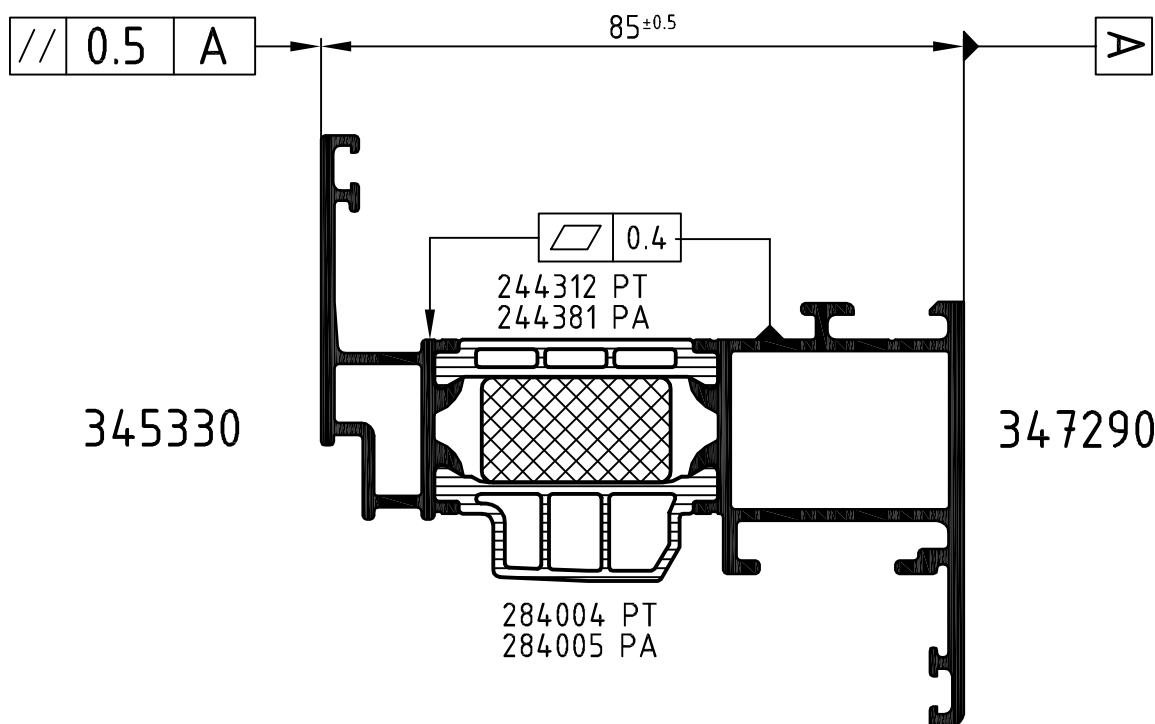
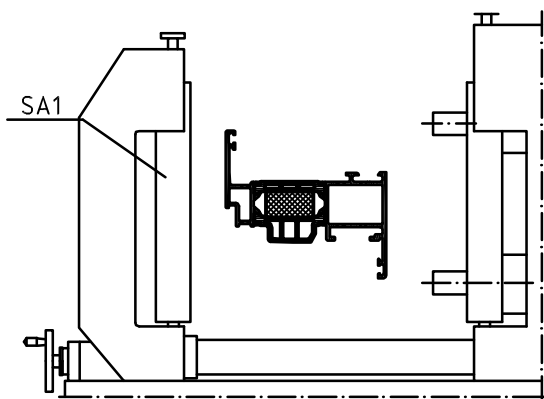




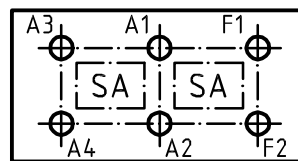
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

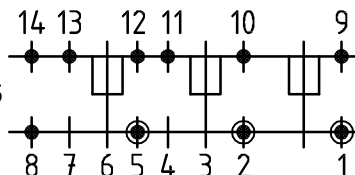
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R1	6 280752 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	SA1	3 296863*
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4		
F1	1	280738 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished uml. total		VP PU	
			beschichtet coated		Maßstab Scale	
					1 : 1	
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
		Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Benennung Title	
		0302		09.12.2008	Rollenplan Isomat 3/4/5	
		Name		Name	Schüco AWS 75.SI	
		Stck. entfernt		gez. drawn gepr. checked ges. seen	Finkemeyer Finkemeyer Nienhüser	
					374890 RP 1000	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO