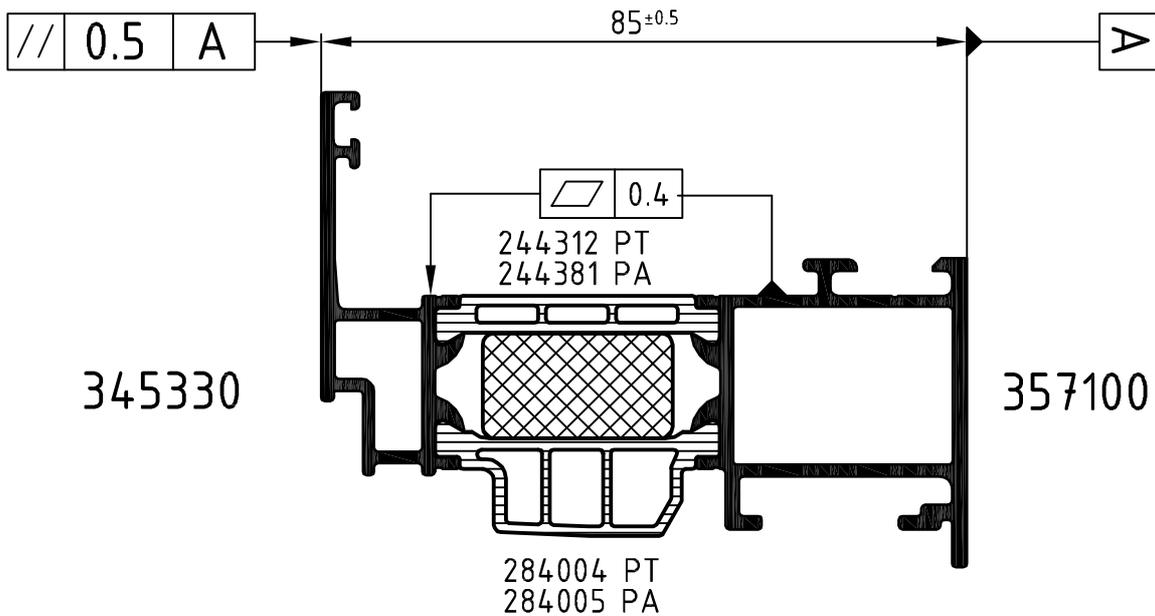
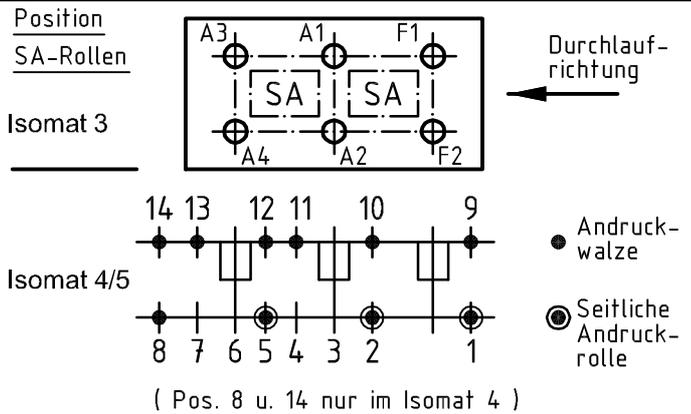
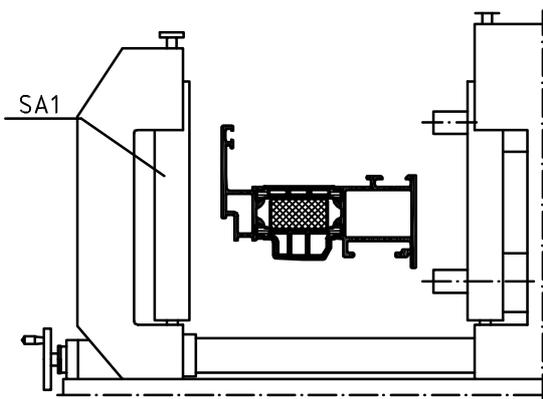


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	6
SA1	3	296863*			*Isomat 3: 2
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3	
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4	
F1	1	280738 A		R1/F1	
F2	1	280738 A		R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		11.05.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5	
357100 ersetzt 368420		gez. drawn	Finkemeyer	Schüco AWS 75.SI IsoModul	
		gepr. checked	Winkler		
		ges. seen	Nienhüser		
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		374900 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	