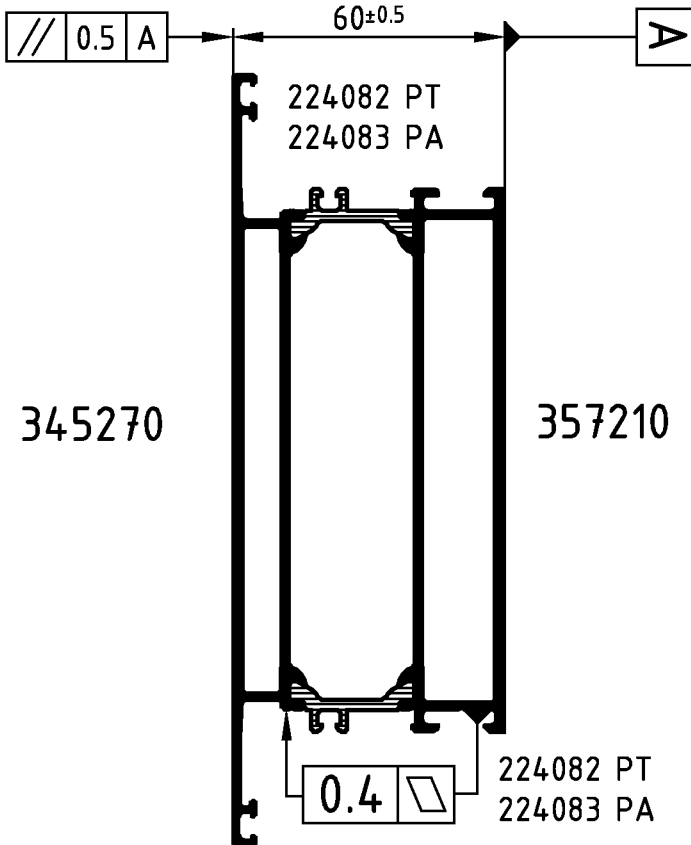
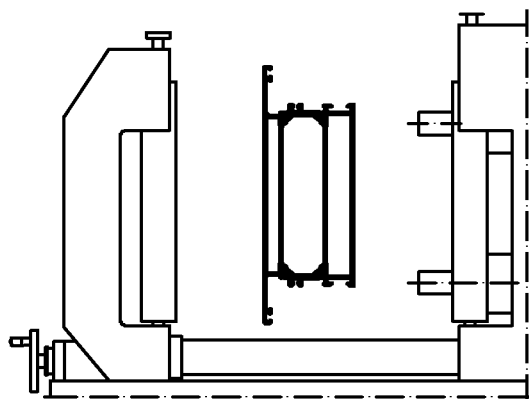
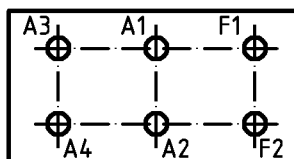




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

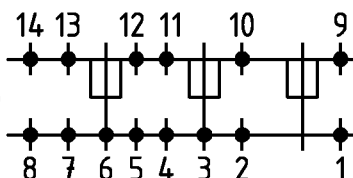


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		R2	4 296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		R3	2 296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
F1	1	280698 B		R1/F1/R3			
F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		1 : 1	
		beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		g/m	
Name				Name		Werkstoff Material	
		gez. drawn		07.12.2007		Benennung Title	
		gepr. checked		Finkemeyer		Rollenplan	
		ges. seen		Winkler		Isomat 3/4/5	
				Nienhüser		Schüco AWS 60	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						374960 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	