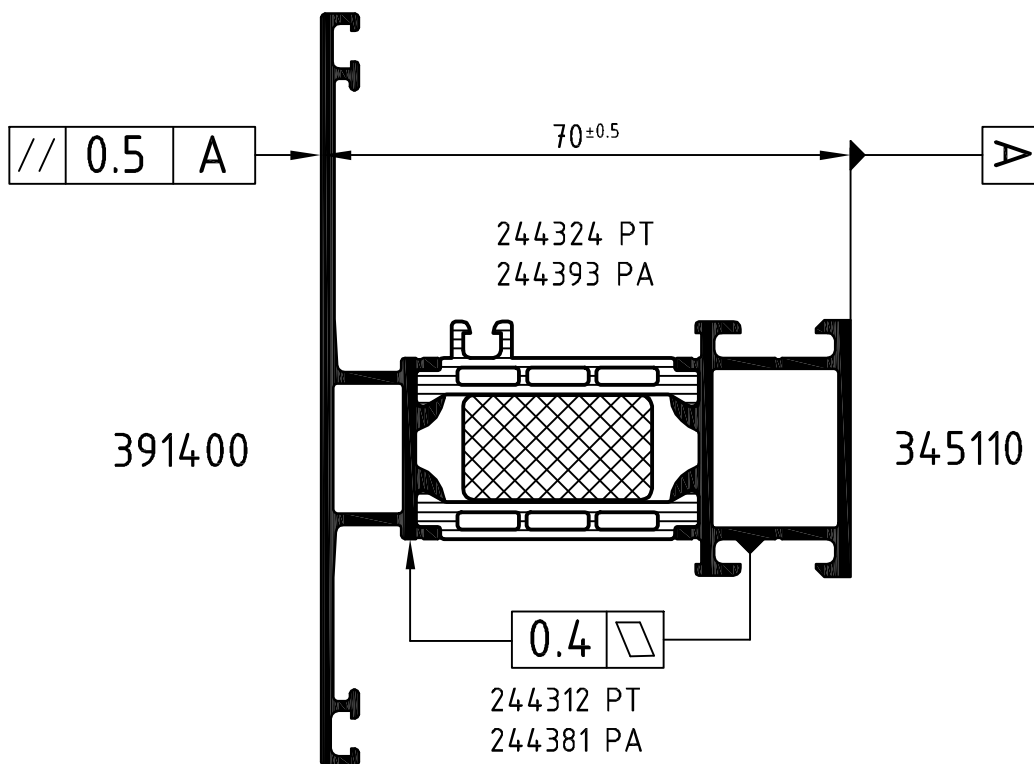
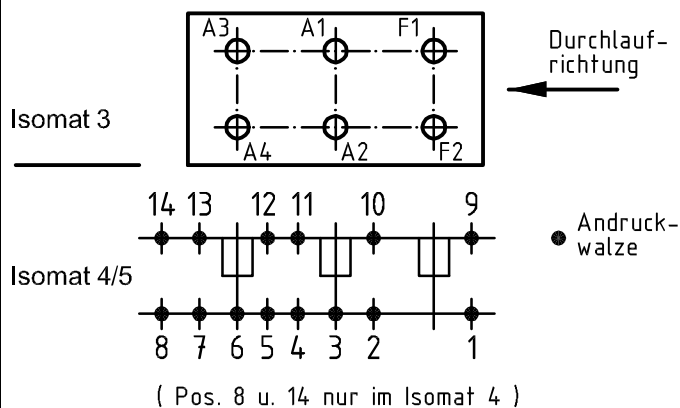
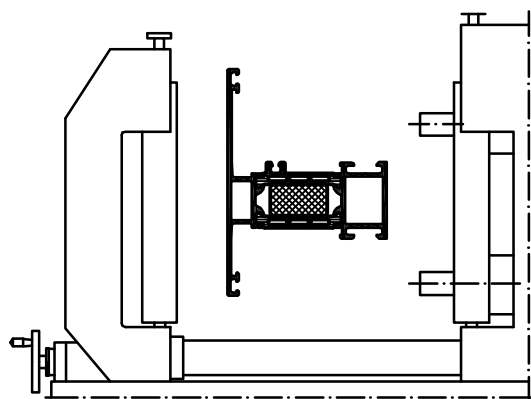




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1		1	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2		1	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3		1	280737 B	280736 B	R1/A3				
A4		1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1		1	280738 B		R1/F1				
F2		1	280738 B		R1/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished				Maßstab Scale
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —			
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name					29.09.2011		Benennung Title		
PA Steg 244391 in				gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
244381 korrigiert				gepr. checked	Winkler				
				ges. seen	Nienhüser				
						Schüco AWS 70.HI		IsoModul	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		374990 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO