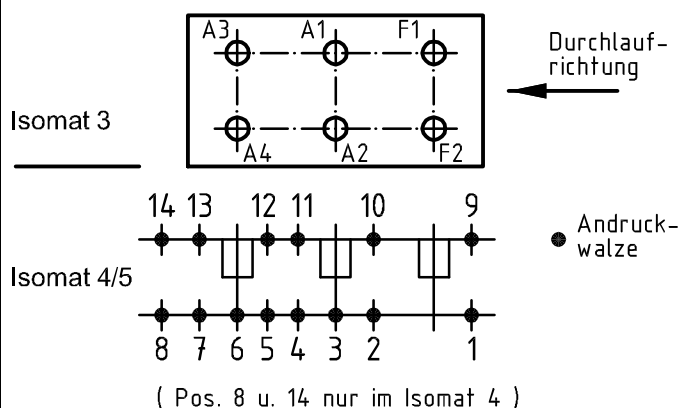
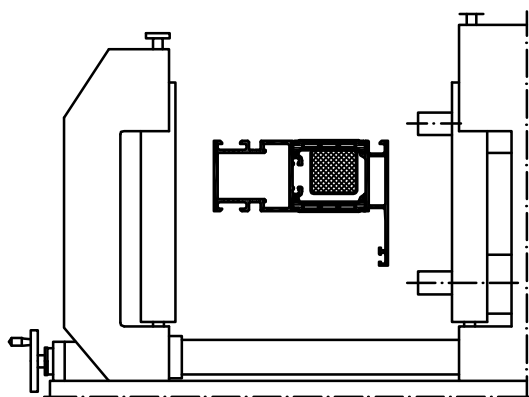


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
						R1	6	280748 (6.0 mm)	
						R2	6	296209 (6.5 mm)	
						R3	6	299293 (3.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3					
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3					
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3					
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3					
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3					
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name					17.06.2009				Benennung Title
Neue Kontur Innenschale			gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
			gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
			ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS / Kompo 96		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		375860 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		