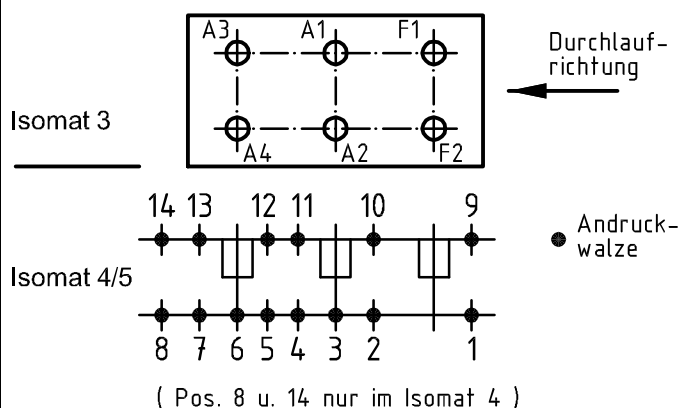
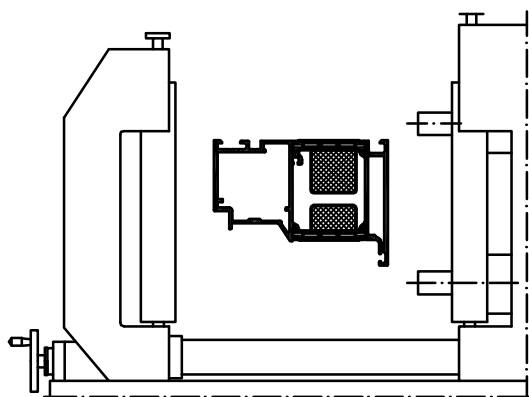


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280748 (6.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296209 (6.5 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				umt. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				17.06.2009		Benennung Title		
Neue Kontur Innenschale		gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Scüco ADS / Kompo 96 IsoModul			
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhüser					
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		375870 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	