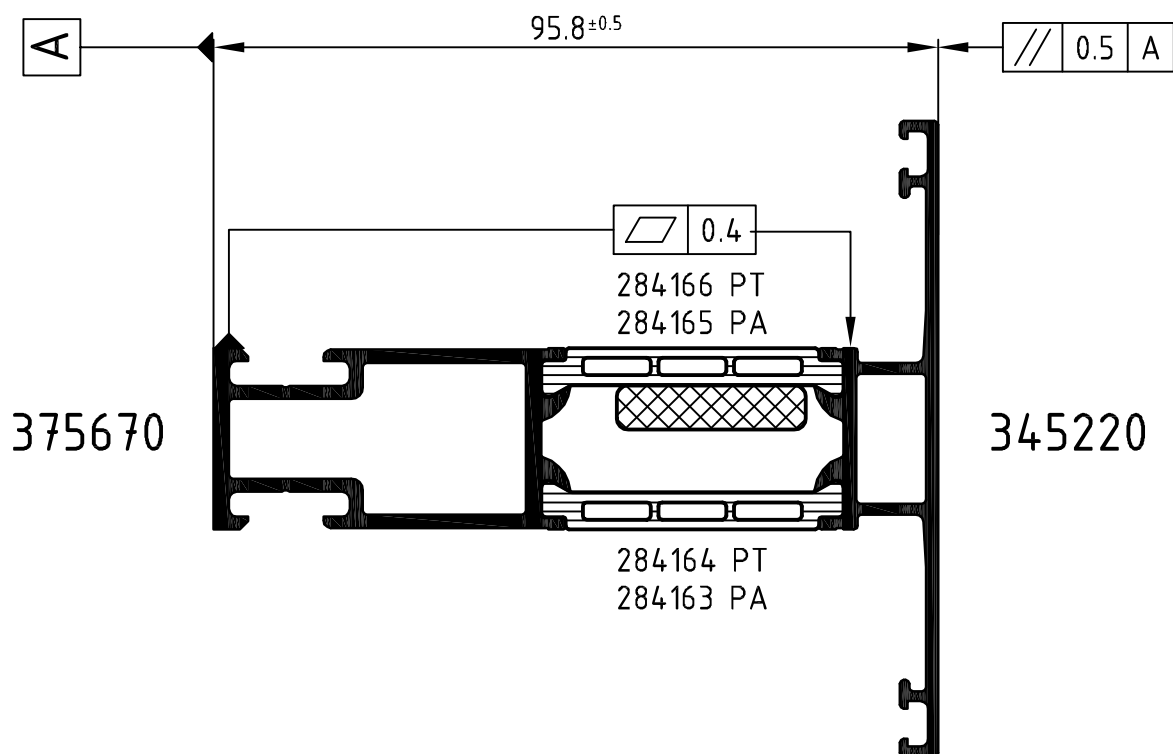
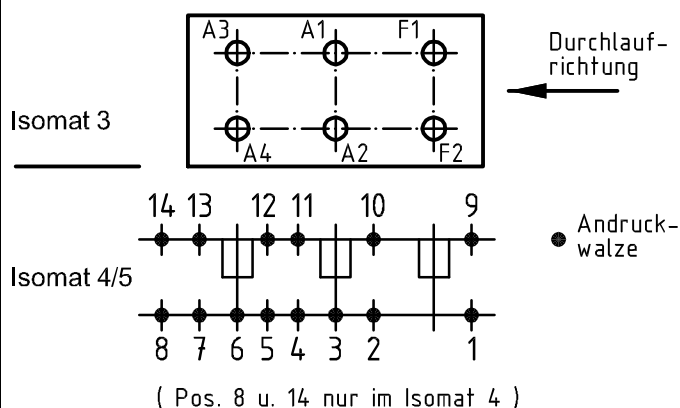
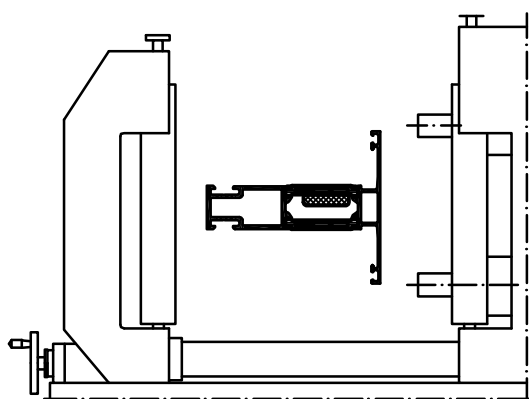




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280748 (6.0 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296209 (6.5 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 299293 (3.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
				beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material	
0100				Name		Benennung Title	
Name				11.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn		Schüco ADS / Kompo 96	
				gepr. checked		IsoModul	
				ges. seen		375890 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	