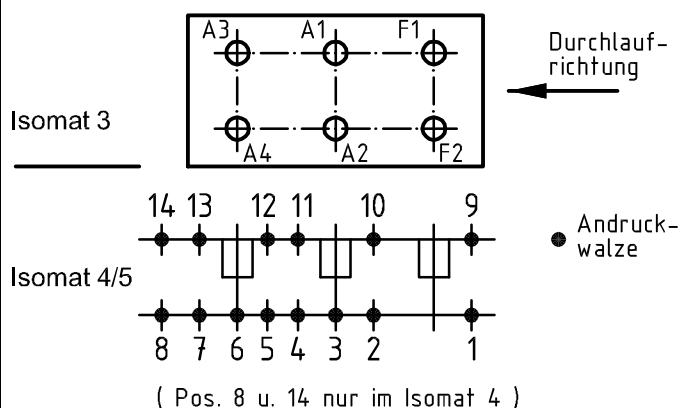
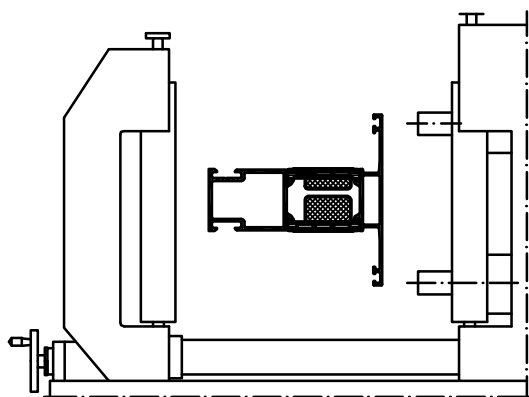


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280748	(6.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296209	(6.5 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299293	(3.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umt. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
				beschichtet coated		1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material			
Name				11.12.2008		Benennung Title			
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS / Kompo 96 IsoModul			
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						375900 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			