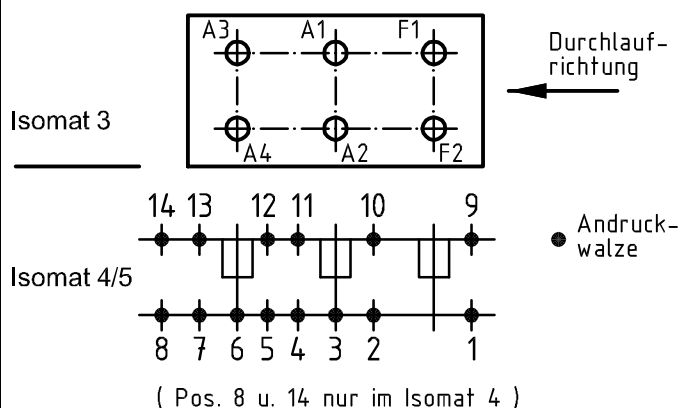
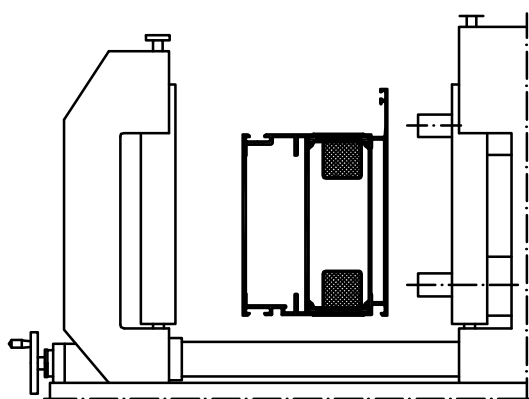


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280748 (6.0 mm)	
					R2	6	296209 (6.5 mm)	
					R3	6	299293 (3.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3				
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3				
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0100								
Name				17.06.2009		Benennung Title		
				gez. drawn		Rollenplan		
				gepr. checked		Isomat 3/4/5		
				ges. seen		Schüco ADS / Kompo 96		IsoModul
				Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		375960 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for