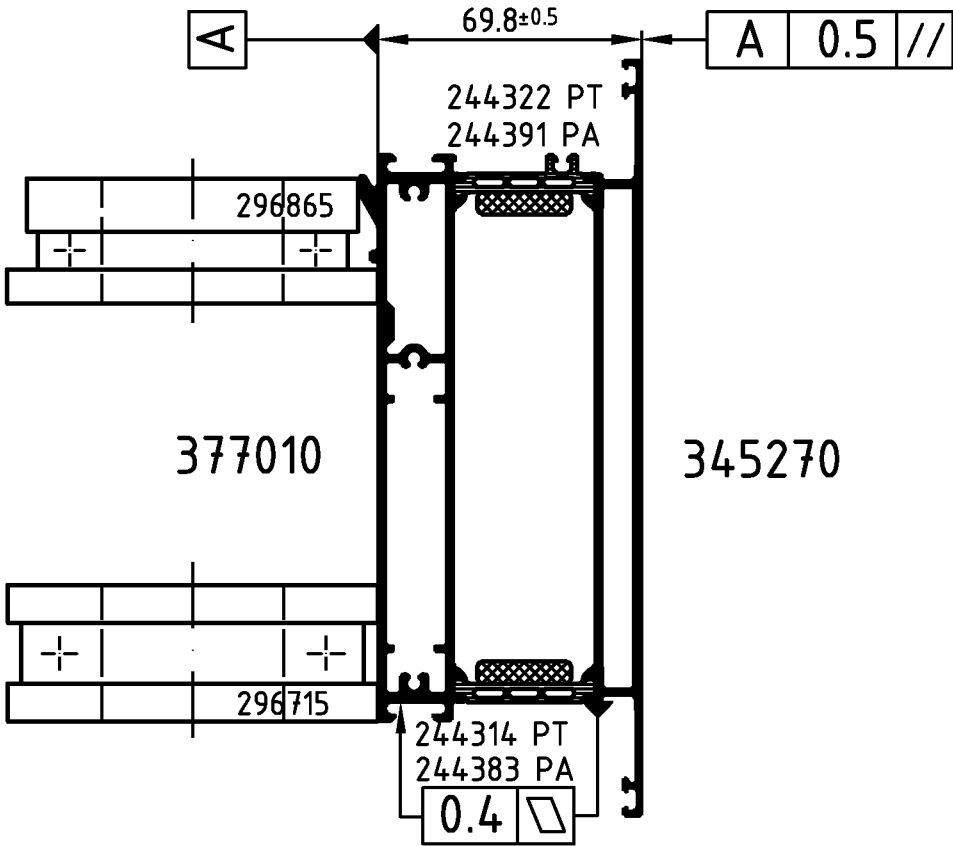
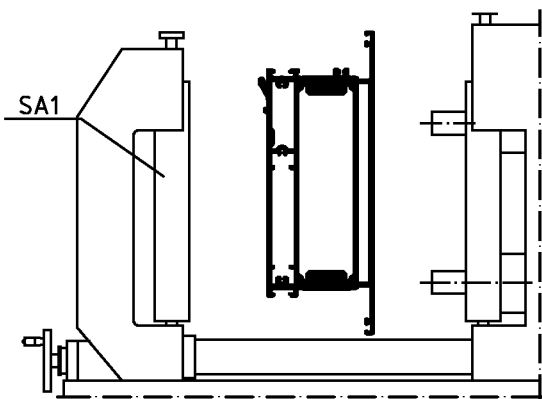


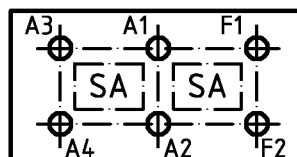


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



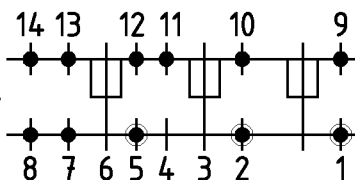
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A1/R3			
A2	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A2/R3			
A3	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A3/R3			
A4	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A4/R3			
F1	1	280738 B			R1/R2/F1/R3				
F2	1	280738 B			R1/R2/F2/R3				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name	
Name				26.07.2006		FINKCA		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASS 65 automatic IsoModul	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						376040 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			