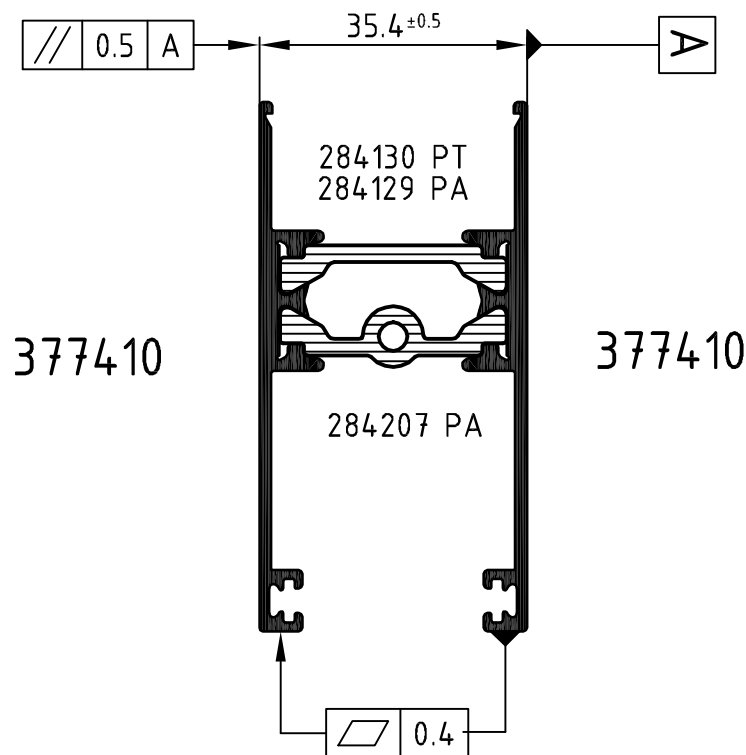
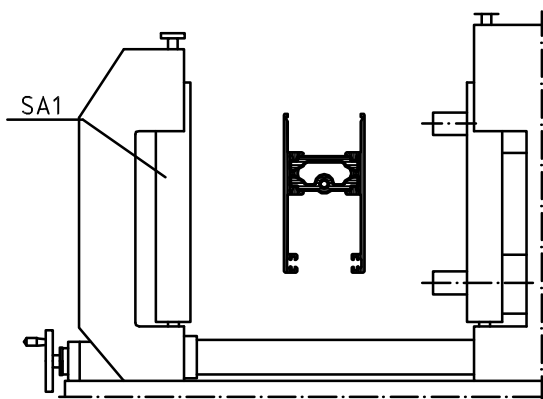


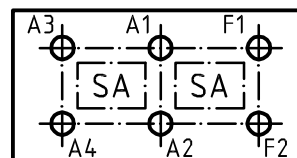


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



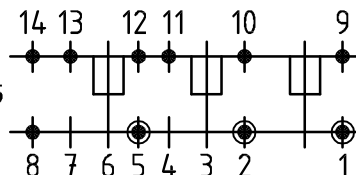
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2/R3		R1	4 280742 (5.4 mm)
A2		1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2/R3		R2	4 280743 (5.0 mm)
A3		1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2/R3		R3	4 282821 (20.0 mm)
A4		1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2/R3		SA1	3 299953*
F1		1	283474					*Isomat 3: 2
F2		1	283473					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				19.08.2009				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Stück entfernt				gez. drawn		Winkler		Schüco ASS 39 SC IsoModul	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		K1.6			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		376140 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	