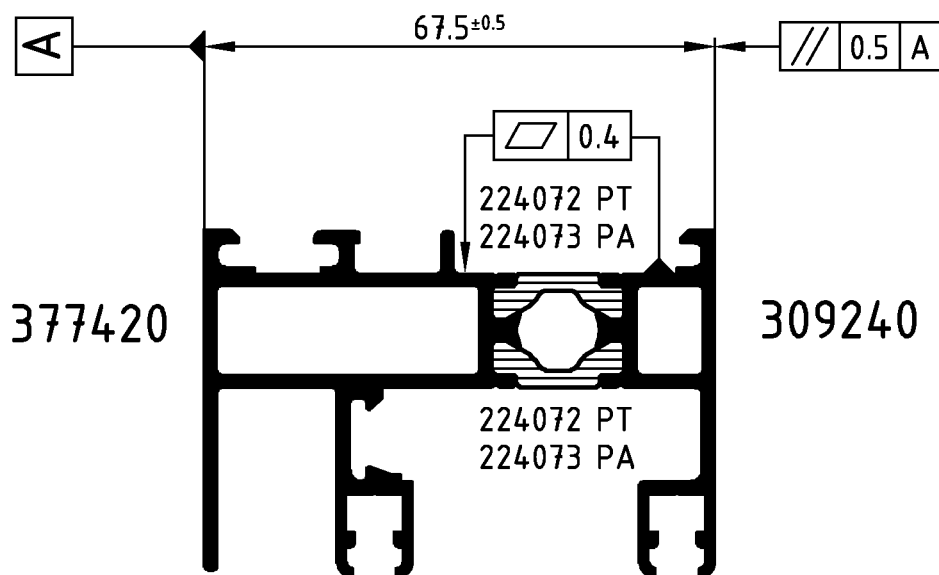
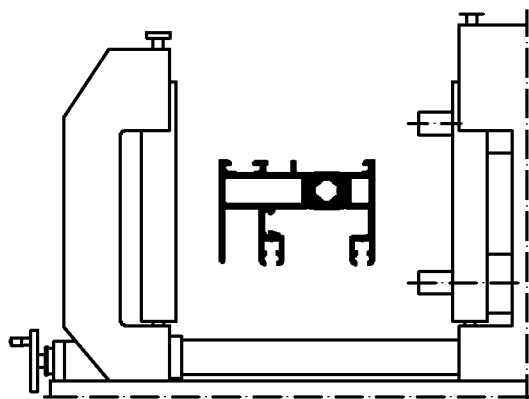
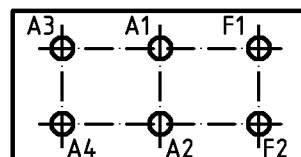




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

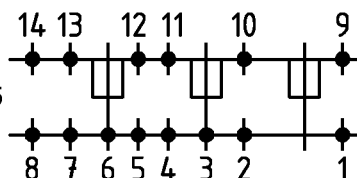


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R2	6	296449 (2.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6	282821 (20.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R4	6	296229 (5.5 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4				
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4				
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-		Maßstab Scale	1 : 1	
			uml. total			Gewicht Weight	g/m	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name		19.12.2007				Schüco ASS 32 SC		
		gez. drawn	Winkler			IsoModul		
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhüser					