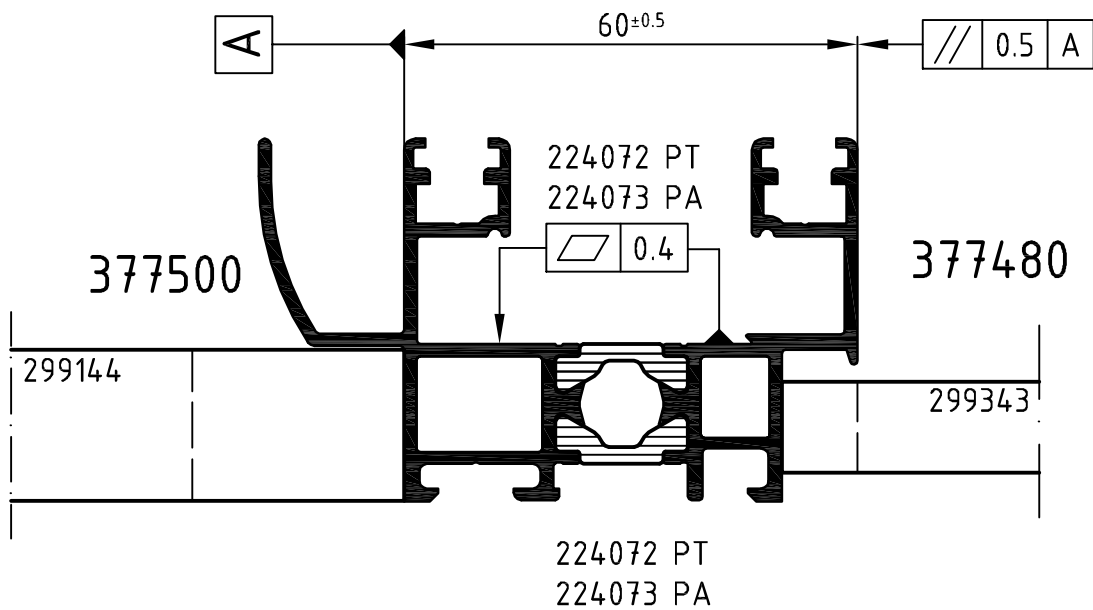
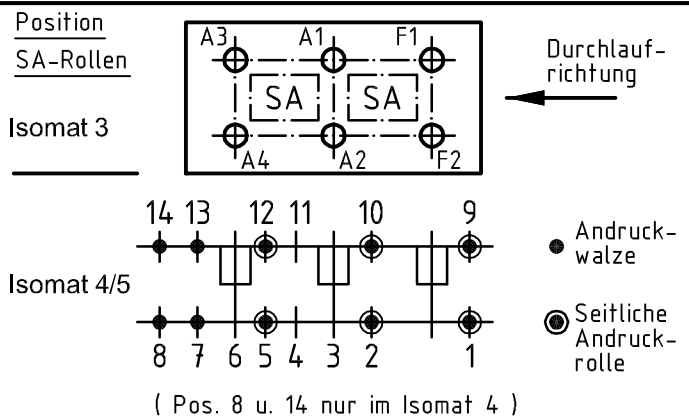
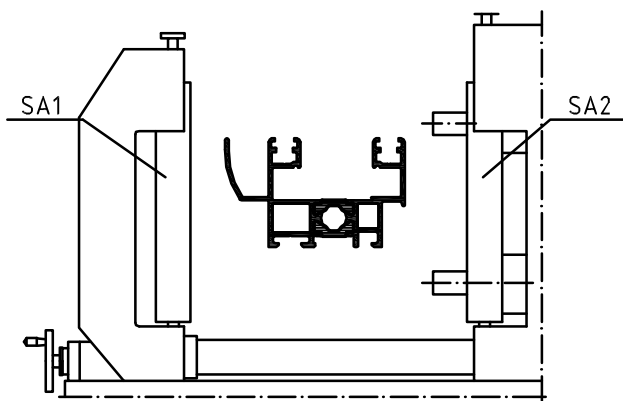




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1		280693 A	280693 A	R1/A1/R2			
A2	1		280693 A	280693 A	R1/A2/R2			
A3	1		280694 A	280693 A	R1/A3/R2			
A4	1		280694 A	280693 A	R1/A4/R2			
F1	1	280692 A			R1/F1/R2			
F2	1	280692 A			R1/F2/R2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Info-Plan:
Original / Änderung Revision / Version					Datum Date		Name	
0302					19.08.2009			
Name							Benennung Title	
Stück entfernt					gez. drawn		Winkler	
					gepr. checked		Finkemeyer	
					ges. seen		Nienhüser	
							Schüco ASS 39 SC	
							IsoModul	
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							376200 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	