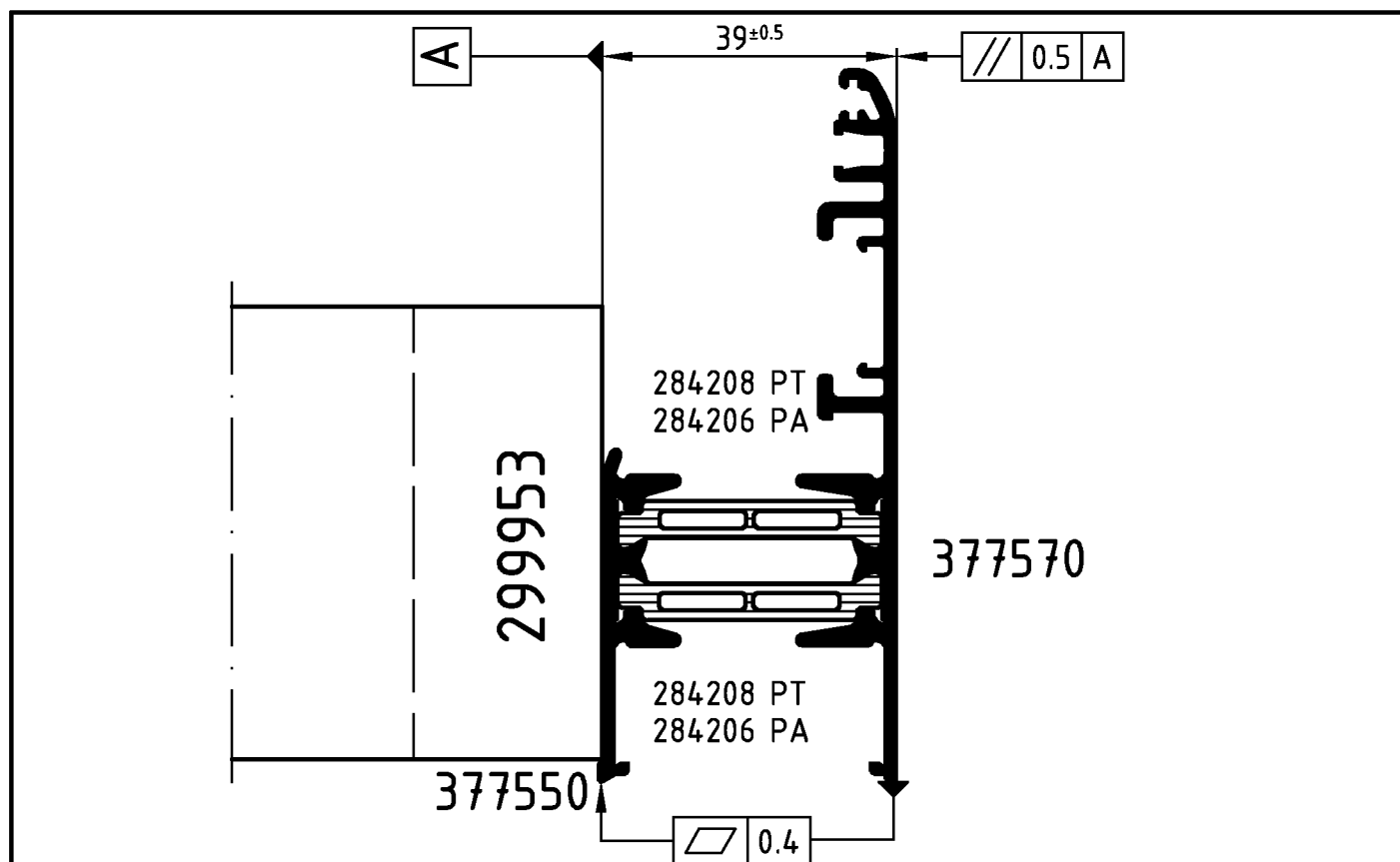
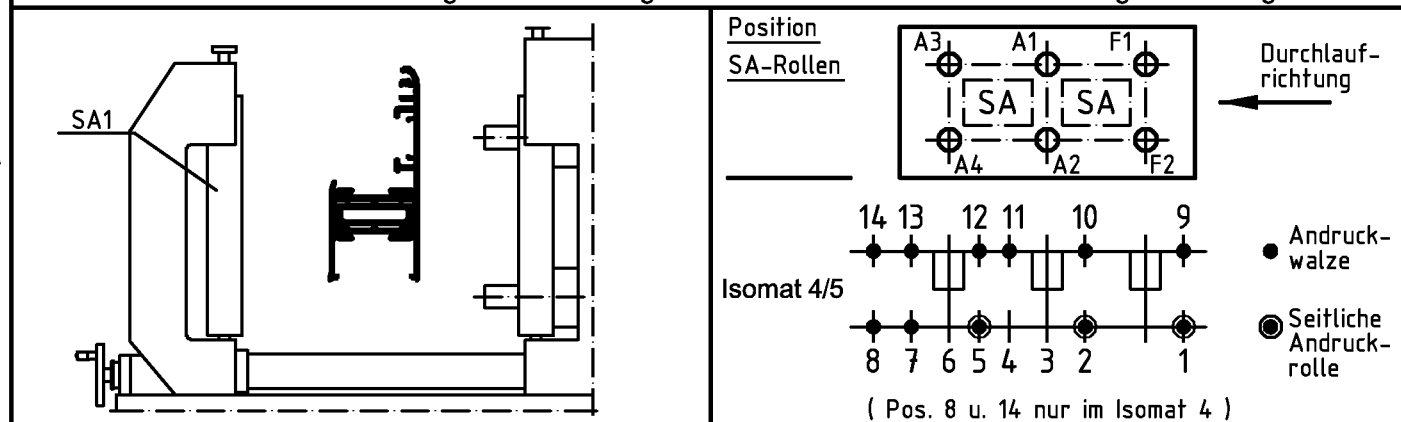




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	283529	283529	R1	2 296210 (10.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R2	2 299293 (3.0 mm)
A3	1	283530	283529	R3	2 282821 (20.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	SA1	3 299953
F1	1	283531			
F2	1	283532			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 25.01.2008	Name	Benennung Title	
				Rollenplan Isomat 4/5	
				Schüco ASS 39 SC IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 376230 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO